

Kullanım Kılavuzu

Benzinli Kasetli Çim Biçme Makinesi

G660 / G760 / G860



DENNIS

Orijinal talimatlar İngilizce (Birleşik Krallık) dilindedir.
Talimatlar Türkçeye çevrilmiştir.
Parça numarası: SP20004_TR.
Kapsanan modeller: G660 (D055) / G760 (D053) /
G860 (D054).

Rev.	Tarih	Değişikliklerin Açıklaması	Hazırlayan
6,0	03/ KASIM/ 2025	Kılavuzun tamamen yeniden tasarlanması.	C.B
7,0	23/ HAZİRAN/ 2026	Bölümün genel biçimlendirmesinde yapılan güncellemeler. Belge genelinde çok sayıda küçük güncelleme yapıldı.	C.B

Bu kılavuzun dijital kopyası,
parça kataloğu ve bu ürünle
ilgili diğer bilgiler için lütfen
aşağıdaki kodu tarayınız:



Honda motor belgelerinin
dijital bir kopyasını almak için
tarayınız:



Seri numaraları:

Şasi
Motor

Genel Merkez

Howardson Works,
Ashbourne Road,
Kirk Langley,
Derbyshire,
DE6 4NJ,
Birleşik Krallık
Tel: + 44 (0) 1332 824 777
howardsongroup.com

Telif hakkı © 2002-2026 Howardson Group Ltd. Tüm hakları saklıdır.

Bu belge ve tüm içeriği, telif hakkı ile korunmaktadır ve Howardson Group Ltd.'nin mülkiyetindedir. Bu belgenin içeriğini, ticari amaçlarla veya kişisel çıkar sağlamak amacıyla, elektronik ya da başka herhangi bir yolla, ister tamamen ister kısmen, dağıtamaz, değiştiremez, iletemez, kopyalayamaz veya kullanamazsınız. Howardson Group Ltd.'nin önceden yazılı izni olmadan, içeriğin herhangi bir yolla saklanması, çoğaltılması veya yeniden dağıtılması yasaktır. Bu belgeden alıntıları yalnızca kişisel kullanımınız için saklayabilirsiniz.

Bu kılavuzda yer alan bilgilerin doğruluğu ve eksiksizliği konusunda her türlü çaba gösterilmiş olmakla birlikte, hatalar veya eksiklikler konusunda hiçbir sorumluluk veya yükümlülük kabul etmiyoruz. Sunulan bilgiler, açık veya zımni nitelikte herhangi bir garanti olmaksızın, "olduğu gibi" sunulmaktadır. Ürün ve ilgili belgelerde önceden bildirimde bulunmaksızın herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkımızı saklı tutarız. Bu, ürünün tasarımında, teknik özelliklerinde ve fonksiyonlarında yapılan değişiklikleri içerir, ancak bunlarla sınırlı değildir. Kılavuzun en son sürümü, web sitemizden veya müşteri hizmetleri departmanımız aracılığıyla temin edilebilir. Bazı görseller, elinizdeki gerçek ürünü tam olarak yansıtmayabilir.

1. Giriş ve Güvenlik Bilgileri	5
1.1. Kullanım Kılavuzu Genel Bakış	5
1.2. Makine Açıklaması	5
2. Güvenlik Bilgileri	6
2.1. Güvenlik Beyanları	6
2.2. Uyarı Sembolleri	6
2.3. Güvenlik Talimatları	6
2.3.1. Genel Güvenlik Talimatları	7
2.3.2. Motor ve Yakıt Güvenliği Talimatları	7
2.3.3. Mekanik Güvenlik Talimatları	8
2.3.4. Gürültü ve Titreşimle İlgili Güvenlik Talimatları	9
2.3.5. Kişisel Koruyucu Donanım (KKD)	9
2.3.6. Kullanım Amacı ve Kalan Riskler	9
2.3.7. Makine Çıkartmaları	10
3. Montaj ve Kurulum	11
3.1. Ambalajın Açılması ve İnceleme	11
3.2. Montaj Talimatları	11
3.3. Kurulum Gereksinimleri	12
3.4. Devreye Alma	12
3.5. Kalibrasyon	12
4. Makineye Genel Bakış	13
4.1. Teknik Özellikler	13
4.1.1. Boyutlar	13
4.1.2. Teknik Özellikler Tablosu	14
4.1.3. Gürültü ve Titreşim	15
4.2. Makine Bileşenleri	16
4.3. Kontrol Bileşenleri	18
4.4. Motor Bileşenleri	20
4.5. Kasetler	21

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri	24
5.1. Çalıştırma Öncesi ve Güvenlik Kontrolleri	24
5.2. Kesim Hazırlığı	24
5.2.1. Kasetin Çıkarılması ve Takılması	24
5.2.2. Yükseklik Ayarı (Kesme)	26
5.2.3. Yükseklik Ayarı (Skarifikasyon, Keçe Temizleme ve Fırçalama)	28
5.2.4. Gidon Yüksekliği Ayarı	29
5.2.5. Alt Bıçak Ayarı	30
5.3. Motor	32
5.3.1. Güvenlik Bilgileri	32
5.3.2. Yakıt İkmali	32
5.3.3. Kurulum ve Sökme	32
5.3.4. Motor Teknik Özellikleri	32
5.3.5. Değiştirme ve Bertaraf	32
5.4. Motorun Çalıştırılması	33
5.5. Motorun Durdurulması	35
5.6. Sürüş	35
5.6.1. Taşınma ve Nakliye (kesim olmadan)	35
5.6.2. Eğimli Arazide Çalışma	36
5.7. Kesme	37
5.7.1. Hareket Ettirme ve Kesme (kazıma/ fırçalama dahil)	37
5.7.2. Kesme Tekniği	38
5.8. Çalışma Ortamı	39
5.9. Acil Durum Prosedürleri	40
5.9.1. Arıza Durumunda	40
5.9.2. Tehlikeli Maddeler ve Yangın	41
6. Bakım ve Servis	42
6.1. Bakım Programı	42
6.2. Bakım Talimatları	46
6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi	46
6.2.2. Şanzıman Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi	49
6.2.3. Silindir Çıkarma	51
6.2.4. Ters Bileme	53

6.2.5.	Kesme Bıçaklarının Taşlanması	54
6.2.6.	Park Freninin Kontrolü/Gerginleştirilmesi	56
6.2.7.	Arka Silindirin Yağının Değiştirilmesi	56
6.2.8.	Yağlama	58
6.2.9.	Kılavuz Pimi Ayarı	59
6.3.	Temizlik	59
6.4.	Taşıma ve Nakliye	60
6.5.	Depolama	60
6.6.	İmha	61
6.6.1.	Makinenin İmhası	61
6.6.2.	Tehlikeli Maddeler	61
6.7.	Sorun Giderme ve SSS	61
6.8.	Garanti Politikası	61
Ek	62	
Appendix A.	İsteğe Bağlı Parça ve Ekler	62
A1.	Weile (Oluklu) Silindir	62
A2.	Asma römork koltuğu	63
Appendix B.	Servis Kiti	64
Appendix C.	Sık Sorulan Sorular ve Sorun Giderme	66

Önemli Şekiller Listesi

Fig.1.	Görünümler	5
Fig.2.	Montaj Talimatları	11
Fig.3.	Makine bileşenlerine genel bakış.	16
Fig.4.	Seri plaka bileşenlerine genel bakış.	17
Fig.5.	Kontrol bileşenlerine genel bakış.	18
Fig.6.	Motor bileşenlerine genel bakış.	20
Fig.7.	Kasetin Çıkarılması ve Takılması	25
Fig.8.	Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması	26
Fig.9.	Yer üstü/yer altı kasetleri için çubuk ölçümünün ayarlanması.	28
Fig.10.	Gidon ayarı	29
Fig.11.	Alt bıçak ayarı	30
Fig.12.	Güç açma prosedürü	33
Fig.13.	Kapatma prosedürü	35
Fig.14.	Sürüş prosedürü	36
Fig.15.	Kesme işlemi	37
Fig.16.	Tahrik kayışının değiştirilmesi / gerginleştirilmesi	47
Fig.17.	Gidon ayarı	49
Fig.18.	Silindirin Çıkarılması ve Takılması	51
Fig.19.	Ters Bileme	54
Fig.20.	Önerilen silindir taşlama açısı	55
Fig.21.	Önerilen alt kesme bıçağı bileme açısı	55
Fig.22.	İki farklı alt bıçak açısı ve bunların çimle temas noktalarının gösterimi	55
Fig.23.	Arka silindir yağı	57
Fig.24.	Kılavuz pimin ayarlanması	59
Fig.25.	Taşıma için sabitleme noktaları.	60
Fig.26.	Weile Silindir	62
Fig.27.	Ön silindirin sökülmesi	62
Fig.28.	Römork Koltuğu Aparatı	63

1. Giriş

1.1. Kullanım Kılavuzu Genel Bakış

Bu kullanım kılavuzu, bu kılavuzda “makine” olarak anılan G660/G760/G860 modelinin güvenli, doğru ve verimli bir şekilde çalıştırılmasına ilişkin önemli bilgiler içermektedir. Bu kullanım kılavuzu her zaman el altında bulunmalı ve makinenin her kullanıcısı tarafından okunmalıdır. 'Kullanıcı', makine üzerinde veya makineyle çalışmakla görevlendirilmiş yetkili kişiler olarak tanımlanır; bunlar genellikle operatörler, saha görevlileri ve bakım personeli.

Bu kullanım kılavuzuna uyulması, kullanıcı olarak sizin ve makinenin maruz kalabileceği risklerin önlenmesine ve en aza indirilmesine yardımcı olacaktır. Ayrıca kesim kalitesini artıracak, onarım maliyetlerini düşürecek ve arıza sürelerini azaltacaktır. Kullanımdan önce her Kullanıcı:

- Bu talimatları baştan sona okuyup anlamalı,
- Makinenin kumandalarını anlamalı,
- İlgili tehlikeleri ve riskleri ve bunları azaltmaya yönelik yöntemleri anlamalıdır.

Benzinli motorun kullanımı, güvenliği ve bakımı konularına değinilecektir. Ancak bu bilgiler yalnızca ek niteliktedir; ayrıca motorla birlikte verilen OEM kılavuzunu da mutlaka okumalısınız.

Herhangi bir sorun yaşarsanız veya daha fazla bilgiye ihtiyaç duyarsanız, Howardson Group'u veya bayinizi arayın. Bilgilerin hızlı ve doğru bir şekilde aktarılabilmesi için, sorularınızı iletirken lütfen makinenin seri numarasını belirtiniz.

Bu kılavuzda yer alan konum tanımlamaları (örn. sol/sağ taraf), Şekil 1'de gösterildiği gibi, operatörün normal sürüş pozisyonundayken gördüğü bakış açısına göre verilmiştir.

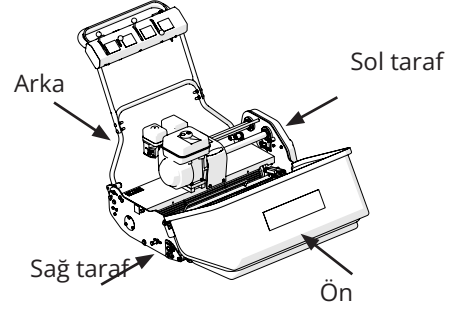


Fig.1. Görünümler

1.2. Makine Açıklaması

G660, G760 ve G860, sırasıyla 660 mm (26"), 760 mm (30") veya 860 mm (34") kaset kullanan profesyonel benzinli çim biçme makineleridir. Doğru yükseklik, fırça kıllarının veya verti-cutter bıçaklarının uçları cıvata başı ile aynı seviyede ya da skarifikatör/sorrel silindirin uçları cıvata ucu ile aynı seviyede olduğunda elde edilir.

Tüm modeller, hava soğutmalı, tek silindirli, dört zamanlı benzinli bir motorla çalışmaktadır; bu motorun teknik özellikleri, ürünle birlikte verilen OEM kılavuzunda veya bu kılavuzda yer alan belirli teknik özellikler bölümünde bulunabilir.

Arka silindir ve kaset, gidon üzerinde bulunan kumandalar aracılığıyla bağımsız olarak kontrol edilir.

Makinenin tasarımında, kesme yüksekliğinin hızlı bir şekilde ayarlanmasını sağlayan bir sistem ile ana bileşenlerin servis ve bakımının kolayca yapılabilmesini sağlayan bir modüler montaj sistemi yer almaktadır. Araçta, devreye sokulduğunda şanzımanın devreye girmesini engelleyen bir mekanik park freni bulunmaktadır.

2. Güvenlik Bilgileri

2.1. Güvenlik Beyanları

Bu kılavuzun genelinde, olası güvenlik riskleri bir kelime ve renk kodlu bir kutu ile belirtilmiştir. Aşağıdakileri ifade ederler:

 TEHLİKE	 UYARI
Kaçınılmadığı takdirde ölüm veya ciddi yaralanmaya yol açacak, acil bir tehlike durumunu belirtir.	Önlenmezse ölüm veya ciddi yaralanmaya yol açabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu belirtir.
 DİKKAT	 NOT
Önlenmezse hafif veya orta derecede yaralanmaya yol açabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu belirtir.	Önemli olduğu kabul edilen ancak tehlikeyle ilgili olmayan bilgileri belirtir.

2.2. Uyarı Sembolleri

Aşağıdaki uyarı sembolleri, bu Kullanım Kılavuzu'nun tamamında ve makinenin her yerinde kullanılmaktadır. Makineyi çalıştırmadan önce bu talimatları iyice inceleyin. Bu işaretler, potansiyel tehlike bölgelerinin yakınında bulunur veya makinenin kullanımıyla ilgili ek bilgiler içerir.

Uyarı İşaretleri



Genel uyarı işareti



Uyarı: Keskin parça

Yasak İşaretleri



Genel yasak işareti

Zorunlu İşaretler



Genel zorunlu eylem işareti



Kullanım kılavuzuna/ broşüre bakın



Kulak koruyucu takın



Göz koruyucu kullanın



Koruyucu eldiven giyin



Güvenlik ayakkabısı giyin

Diğer İşaretler



Önemli Not



Ağır

2.3. Güvenlik Talimatları



TEHLİKE - GÜVENLİK TALİMATLARI

Bu makine, doğru şekilde kullanılmadığında ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Kullanmadan önce, aşağıdaki tüm güvenlik talimatlarını ve ortaya çıkabilecek olası tehlikeleri dikkatlice okuyunuz. Bunlara uyulması büyük önem taşımaktadır.

Güvenlik bilgilerine ve doğru kullanım prosedürlerine uyulmaması, ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.

2. Güvenlik Bilgileri

2.3.1. Genel Güvenlik Talimatları



UYARI - GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

Bu makine, mekanik ve içten yanmalı motorla ilgili tehlikeler barındırmaktadır. **Bu** kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun ve tüm güvenlik talimatlarını anladığınızdan emin olun.

Eğitim ve Erişim

- Kullanımdan önce tüm talimatları ve makineye ilişkin tehlikeleri okuyup anlayın.
- Makineyi yalnızca eğitimli ve yetkili personel kullanabilir.
- Makine sahibi, kullanım kılavuzunun tüm kullanıcılar tarafından her zaman erişilebilir olmasını sağlamalıdır.

Bölge Güvenliği ve Erişim Kısıtlaması

- Çocukların makineyi çalıştırmasına, çalışma alanına girmesine veya makine depolandığı sırada makineye yaklaşmasına asla izin vermeyin.
- Yayalar ile aranızda güvenli bir mesafe bırakın ve çevrenize karşı dikkatli olun.
- Hiçbir koşulda yetkisiz kişilerin makineyle etkileşime girmesine izin vermeyin.

Güvenli Çalıştırma

- Her zaman iki elinizi de gidonda tutun.
- Asla normal yürüme hızını aşmayın.
- Yalnızca aşağıda belirtilen belirli çevre koşulları dahilinde çalıştırın "**5.8. Çalışma Ortamı**" p.39.

Çalışmaya Uygunluk

Aşağıdaki durumlardan dolayı muhakeme yeteneğiniz veya fiziksel yetenekleriniz etkilenmişse, makineyi **kullanmayın**:

- Hastalık ya da yorgunluk.

- Fiziksel kapasitede azalma.
- Uyuşturucu veya alkol etkisi.

2.3.2. Motor ve Yakıt Güvenliği Talimatları



UYARI - MOTOR VE YAKIT GÜVENLİĞİ

Bu makine benzinle çalışır ve sıcak motor parçaları içerir. Yanlış kullanım, yangın, patlama, karbonmonoksit zehirlenmesi veya ciddi yanıklar gibi riskler doğurabilir. Her zaman gösterilen talimatlara uyun.

Yakıt Prosedürleri

- Her zaman sadece normal kurşunsuz benzin kullanın (pompadaki oktan derecesi 86 veya üzeri). Yanlış yakıt kullanmak motora zarar verir.
- Yakıt ikmalini her zaman motor kapalı ve soğukken açık havada yapın. Motor çalışırken asla yakıt eklemeyin.
- Benzin veya yakıt sisteminin yakınında asla sigara içmeyin veya açık alev kullanmayın.
- Yakıt ikmal sırasında daima uygun KKD giyin.
- Yakıt deposunu aşırı doldurmayın.
- Dökülen yakıtı derhal temizleyin. Temizlik işlemini tamamladıktan sonra, motorun döküntüden güvenli bir mesafede çalıştırıldığından emin olun.
- Bir sızıntı olduğundan şüpheleniyorsanız, makineyi asla çalıştırmayın veya kullanmayın.
- Yanıcı madde riski** - Benzini daima uygun bir kapta, doğrudan güneş ışığından, yüksek sıcaklıklardan ve kıvılcım çıkma riski olan alanlardan uzak bir yerde saklayın.

Motor Çalışması

- Bu kılavuz, motorun çalıştırılması ve bakımı ile ilgili genel talimatları içermektedir. Bu kılavuzda yer almayan özel talimatlar ve güvenlik bilgileri için daima üretici tarafından sağlanan motor 'Kullanım Kılavuzunu' okuyun.

2. Güvenlik Bilgileri

Aşağıdaki hususlara dikkat edin:

- Tüm motor teknik özellikleri konusunda orijinal ekipman üreticisinin motor kılavuzu önceliklidir.
- Bu Kullanım Kılavuzunda belirtilen önerilen bakım aralıkları, orijinal ekipman üreticisinin (OEM) önerdiklerinden farklı olabilir. Uyuşmazlık olması durumunda, daha sık olan bakım aralığını dikkate alın.
- Motoru yalnızca açık ve iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, birikmesi halinde ölümcül olabilecek karbon monoksit ve diğer zehirli gazlar içerir.
- Motoru çalıştırmadan önce daima tahrik ve silindirik kollarını serbest bırakın. Talimatları dikkatlice izleyerek motoru çalıştırın.
- Egzoz, yakıt deposu ve çevresindeki motor parçalarını ot, kir ve yağ birikintilerinden arındırın.
- Motor çalışırken çim biçme makinesini aşırı derecede eğmeyin.
- Motor hız regülatörünün ayarlarını asla değiştirmeyin ve motoru aşırı hızda çalıştırmayın.
- Makine çalışırken asla ayar yapmayın.

Sıcak Yüzeyler

- Motor parçaları ve egzoz sistemi çalışma sırasında aşırı derecede ısınır ve kullanımdan uzun süre sonra bile sıcak kalır. Makine tamamen soğuyana kadar motor parçalarına asla dokunmayın.
- Depolamadan veya herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce motorun tamamen soğumasını bekleyin.
- Giysilerinizi, ellerinizi, ayaklarınızı ve yanıcı maddeleri her zaman sıcak yüzeylerden uzak tutun.
- Yangın tehlikesi nedeniyle motora asla hiçbir şey koymayın.

Bakım ve Muayene

- Motoru bakımını her zaman "**6. Bakım ve Servis**" p.42 kapsamında ve orijinal üreticinin motor "Kullanım Kılavuzu"ndaki bakım bölümünde yer alan program ve prosedürlere uygun olarak yaptırın.
- Yakıt ikmali, depolama, nakliye, servis veya bakım işlemleri yapmadan önce motorun tamamen soğumasını bekleyin.
- Temizlik, inceleme veya bakım işlemlerinden önce daima motoru durdurun ve buji kablosunu çıkarın.
- Yakıt deposunu, yakıt hatlarını, kapağını ve bağlantı parçalarını düzenli olarak kontrol edin. Yakıt sisteminin herhangi bir parçası hasarlıysa veya sızıntı varsa, makineyi çalıştırmayın.
- Doğru güvenlik ve performansın korunması için yalnızca orijinal yedek parçalar kullanın.

Yasaklar

- Asla motorun iç parçalarını veya yakıt sistemindeki bileşenleri açmayın, üzerinde değişiklik yapmayın veya onarmaya çalışmayın. Yalnızca yetkili personel bunları yapabilir. Yanlış onarım, yangın, patlama veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Motoru asla delmeyin, ezmeyin, yakmayın, suya batırmayın veya herhangi bir şekilde kurcalamayın – yangın veya patlama tehlikesi vardır.

2.3.3. Mekanik Güvenlik Talimatları



UYARI - MEKANİK GÜVENLİK TALİMATLARI

Bu makine keskin ve hızlı hareket eden parçalar içermektedir. Yanlış kullanım, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Güç kesildikten sonra da hareket etmeye devam edebilecek dönen parçalardan tüm vücut kısımlarınızı daima uzak tutun. Asla koruyucu kapaklar veya emniyet cihazlarını devre dışı bırakarak çalıştırmayın.

2. Güvenlik Bilgileri

Dikkat

- Bıçaklar, fırçalar ve silindirler gibi bileşenler, makine kapatıldıktan sonra kısa bir süre daha dönmeye devam edebilir. Tüm hareket tamamen durana kadar azami dikkat gösterin.
- Herhangi bir parça hasarlı, gevşek veya aşırı derecede aşınmışsa, **makineyi derhal kullanmayı bırakın**.

Bakım ve Muayene

- Güvenli ve güvenilir bir çalışma sağlamak için **"6.1. Bakım Programı" p.42** kapsamında gösterildiği şekilde bakım kontrollerini gerçekleştirin.
- Tüm bakım ve onarım işlemleri, uygun niteliklere sahip bir kişi tarafından orijinal parçalar kullanılarak gerçekleştirilmelidir.

2.3.4. Gürültü ve Titreşimle İlgili Güvenlik Talimatları



UYARI - GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM İLE İLGİLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Bu makine, normal kullanım esnasında gürültü ve düşük seviyede mekanik titreşim üretir. Güvenli ve uzun süreli kullanım sağlamak ve gürültüye maruz kalmanın yol açabileceği uzun vadeli sağlık risklerini önlemek için daima işitme koruyucu kullanın.

Titreşime maruz kalma sınırları konusunda yerel yönetmeliklere başvurun. Makinenin çalışması için izin verilen azami süreyi aşmayın.

- Olağandışı bir gürültü veya titreşim algılandığında, makineyi derhal kullanmayı bırakın ve hasar veya aşınma olup olmadığını kontrol edin.
- Gürültü ve titreşim seviyelerinin öngörülen sınırlar içinde kalmasını sağlamak için tüm bakım işlemlerinin belirtilen şekilde gerçekleştirildiğinden emin olun.

2.3.5. Kişisel Koruyucu Donanım (KKD)

Kullanım sırasında Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) ile ilgili yerel kurallara ve yönetmeliklere uymalısınız. Bunun yanı sıra aşağıdakileri giymenizi öneririz:



- **Ayakkabı;** yaralanmaları önlemek için ağır hizmet tipi, kaymaz botlar.



- **Göz koruması;** uçan parçalardan korunmak için.



- **İşitme koruyucusu;** makine çalışır durumdayken her zaman takılmalıdır.



- **Giyim;** çalıştığınız ortama uygun (sıcak, soğuk, nemli vb.)



- **El koruması;** kesik ve su toplamalarını önlemek için.



- **Solunum koruması;** toz ve polen yoğunluğunun yüksek olduğu durumlarda.

2.3.6. Kullanım Amacı ve Kalan Riskler



UYARI - KULLANIM AMACI VE RİSKLER

Bu makine, yalnızca ince çim yüzeylerini biçmek üzere tasarlanmıştır. Makineyi asla bu amaç dışında başka bir şey için kullanmayın. Makinenin alternatif amaçlarla kullanılması, kişisel yaralanmalara ve makine hasarına yol açabilir.

Sınırlamalar

- Makineyi, belirtilen maksimum kesme yüksekliğinin üzerindeki çimleri kesmek için veya farklı ekipmanların (örneğin, çalı kesiciler veya çim biçme makineleri) kullanılması gereken kalın ve sert bitki örtüsünü kesmek için kullanmayın.

2. Güvenlik Bilgileri

Yasaklanmış İşlemler

- Makineye binmeyin, makineyi çekmeyin veya yük taşımak ya da mal nakletmek için kullanmayın.
- Makineyi, ince çim biçme dışında herhangi bir iş için genel amaçlı bir alet olarak kullanmayın.
- Makineyi değiştirmeyin veya onaylanmamış ek parçalar takmayın.

Yüzeyler

- Makineyi çim dışındaki yüzeylerde (örneğin çakıl, çıplak toprak, sert yüzeyler) kullanmayın. Başka bir arazide çalıştırmak, hasara yol açabilir veya tehlikelere (örneğin, etrafa saçılan parçalar) neden olabilir.

2.3.7. Makine Çıkartmaları

Makinenizin çıkartmaları, aşınmış veya hasar görmüş olduğunda değiştirilmelidir. Aşağıda belirtilen parça numarasını belirterek Howardson Group Servis Departmanı ile iletişime geçin:



229600



229601



229602



229603



229599



229375



229376



B32903_REV0



SP18037 (95 dB)



B32902_REV2 - (200x50 mm)
J20362_REV2 - (120x30 mm)

3. Montaj ve Kurulum

3.1. Ambalajın Açılması ve İnceleme

Makine, ahşap bir palet tabanı üzerinde, karton ya da ahşap bir dış çerçeve ile birlikte teslim edilecektir. Bu dış ambalajı dikkatlice çıkarın. Alternatif olarak, makineyi fabrikamızdan veya bayinizden doğrudan teslim alabilirsiniz.

Makineyi, nakliye sırasında meydana gelmiş olabilecek herhangi bir hasar belirtisi olup olmadığını görmek üzere gözle inceleyin. Herhangi bir hasar olması durumunda, en kısa sürede Howardson Group ile veya bayinizle iletişime geçin.

Makineyle birlikte bu kullanım kılavuzu, garanti kayıt belgesi ve makine parça kataloğu verilmektedir.

Makineyi paletten çıkarmak için:

1. Tüm sabitleme kayışlarını çıkarın.
2. Mümkün olduğunca, makineyi geriye doğru yere indirmek için uygun kapasiteli bir rampa kullanın. İlgili prosedürler için "**5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri**" p.24 bölümüne ve alt bölümlerine bakın. Rampadan aşağı inmeyi kolaylaştırmak için el frenini hafifçe açıp kapatın.



DİKKAT - MAKİNE AĞIRLIĞI

Makine çok ağırdır. Makinenin ağırlığı, seri plakasında veya ilgili bölümde "**4.1.2. Teknik Özellikler Tablosu**" p.14 yer almaktadır. Ahşap paletten çıkarırken dikkatli olun; bu işlemi iki kişinin yapmasını öneririz. İşletmenize ve bölgenize uygun tüm elle taşıma tekniklerine uyun.

3. Rampa yoksa, park frenini bırakın ve doğru manuel taşıma tekniklerini uygulayarak arka silindiri zemine **dikkatlice** indirin. Ön tekerlekler yerden kesilmiş durumda kalacak şekilde gidon üzerine baskı uygulayarak geriye doğru hareket etmeye devam edin. Paletten çıktıktan sonra, ön kısmı **yavaşça** yere indirin.

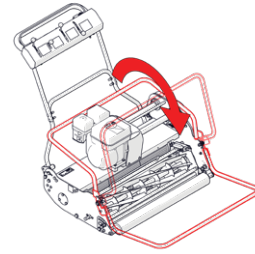
Tüm ambalajları yerel yasalara uygun şekilde atın; mümkünse geri dönüştürün.

3.2. Montaj Talimatları

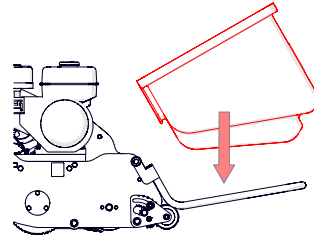
Makinenizi kullanıma hazır hale getirmek için çok az bir montaj işlemi gereklidir:

1. **Çim toplama haznesini takın;** çim toplama kutusu çerçevesini makinenin ön tarafına doğru indirin (Şekil 2A). Çim toplama haznesini bu çerçeveye yerleştirin (Şekil 2B) ve üzerinde kalmış olabilecek plastik ambalajları çıkarın.
2. **Gidon yüksekliğini ayarlayın;** gidonun boyunuza en uygun hale gelmesi için yeniden ayarlanması gerekebilir. Daha fazla bilgi için "**5.2.4. Gidon Yüksekliği Ayarı**" p.29 bölümüne bakın.
3. **Yakıt deposunu** kurşunsuz benzinle doldurun (daha fazla bilgi için ürünle birlikte verilen OEM kılavuzuna bakın).

Fig.2. Montaj Talimatları



Şekil 2A - Alt çim toplama haznesi çerçevesi.



Şekil 2B - Çim toplama haznesinin takılması.

3. Montaj ve Kurulum

3.3. Kurulum Gereksinimleri

Makinenin depolanması ve rutin bakımının yapılabilmesi için yeterli alan sağlamak üzere bazı düzenlemeler yapılması gerekecektir:

- Asgari alan gereksinimleri için "**4.1.1. Boyutlar**" p.13 bölümüne bakın.
- Doğru depolama koşulları için "**6.5. Depolama**" p.60 bölümüne bakın.

3.4. Devreye Alma

Makinenizin devreye alınması ve kurulumu için bayiniz veya bir Howardson Group temsilcisi hazır bulunacaktır. Size temel kontrol işlemlerini ve makinenizi kullanmaya nasıl başlayabileceğinizi sırasıyla anlatacaklar.

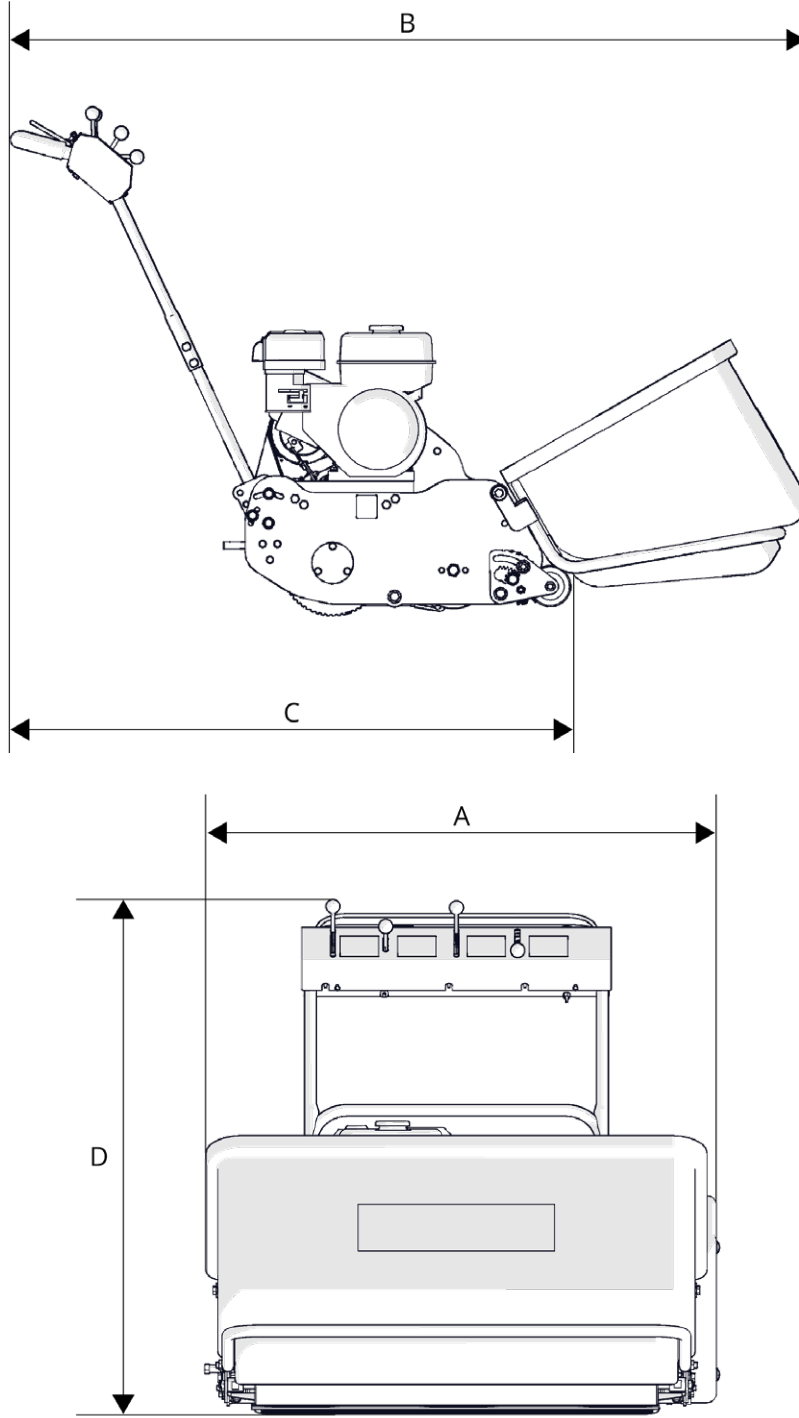
3.5. Kalibrasyon

Herhangi bir kalibrasyon işlemi gerekmemektedir.

4. Makineye Genel Bakış

4.1. Teknik Özellikler

4.1.1. Boyutlar



Görünüm	Model		
	G660	G760	G860
A	884 mm	984 mm	1084
B	1635 mm		
C	1121 mm		
D	1119 mm		

4. Makineye Genel Bakış

4.1.2. Teknik Özellikler Tablosu

Sistem			Model			
			G660	G760	G860	
Ağırlık	Makine (kasetli)		146 kg	156 kg	162 kg	
	Sadece kaset		Bkz. "4.5. Kasetler" p.21			
Sürüş	Motor ¹	Tür	Benzinli Motor			
		Model	Honda GX160		Honda GX200	
		Net Güç	3,6 kW / 3.600 dev/dak		4,8 kW / 3.600 dev/dak	
		Yakıt Deposu Kapasitesi	3,1 L			
		Motor Yağı Kapasitesi	0,6 L			
		Motor Yağı Türü	Orijinal Honda, SAE 10W-30			
		Kuru Ağırlık	15,1 kg		16,1 kg	
		Buji Tipi	BPR6ES (NGK) veya W20EPR-U (DENSO)			
		Buji Açığı	0,7–0,8 mm			
	Arka Silindir Sistemi		'V' Kayışı			
	Kaset Tahrik Sistemi		Çoklu 'V' Kayışı			
	Arka Silindir Çapı		228 mm			
	Ön Silindir Çapı		89 mm			
	Hız (maksimum)	İleri yönde		3,21 km/sa		
	Kesme	Bıçak ünitesi		Kaset - çıkarılabilir		
		Kesme Genişliği		660 mm [26"]	760 mm [30"]	860 mm [34"]
Bıçak sayısı		6, 8 veya 11		4, 6, 8 veya 11		
Kesme yüksekliği		08–47 mm				
Metre Başına Kesim Sayısı		4 bıçak	-	-	68	
		6 bıçak	103			
		8 bıçak	137			
		11 bıçak	-	-	189	
Çim toplama haznesi hacmi		160 L	180 L	200 L		

4. Makineye Genel Bakış

Sistem		Model		
		G660	G760	G860
Çevre	Çalışma sıcaklığı aralığı	-20°C ile +40°C arası (+10°C ile +30°C arası optimum)		
	Depolama sıcaklığı aralığı	-20°C ile +35°C arası Daha fazla bilgi için, " 6.5. Depolama " p.60 bölümüne bakın.		

¹Motorun teknik özellikleri için lütfen ürünle birlikte verilen 'Kullanım Kılavuzu'na bakın.

4.1.3. Gürültü ve Titreşim



UYARI - GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM

Bu makine, normal kullanım esnasında gürültü ve düşük seviyede mekanik titreşim üretir. Güvenli ve uzun süreli kullanım sağlamak ve gürültüye maruz kalmanın yol açabileceği uzun vadeli sağlık risklerini önlemek için daima işitme koruyucu kullanın.

Sistem		Model		
		G660	G760	G860
Gürültü	Ölçülen Ses Güç Seviyesi	91 dB(A)	92 dB(A)	92 dB(A)
	Garantili Ses Güç Seviyesi	95 dB(A)	95 dB(A)	95 dB(A)
Titreşim	El-kol sisteminin maruz kaldığı toplam değer (	3,1 m/sn ²	3,1 m/sn ²	3,1 m/sn ²

4. Makineye Genel Bakış

4.2. Makine Bileşenleri

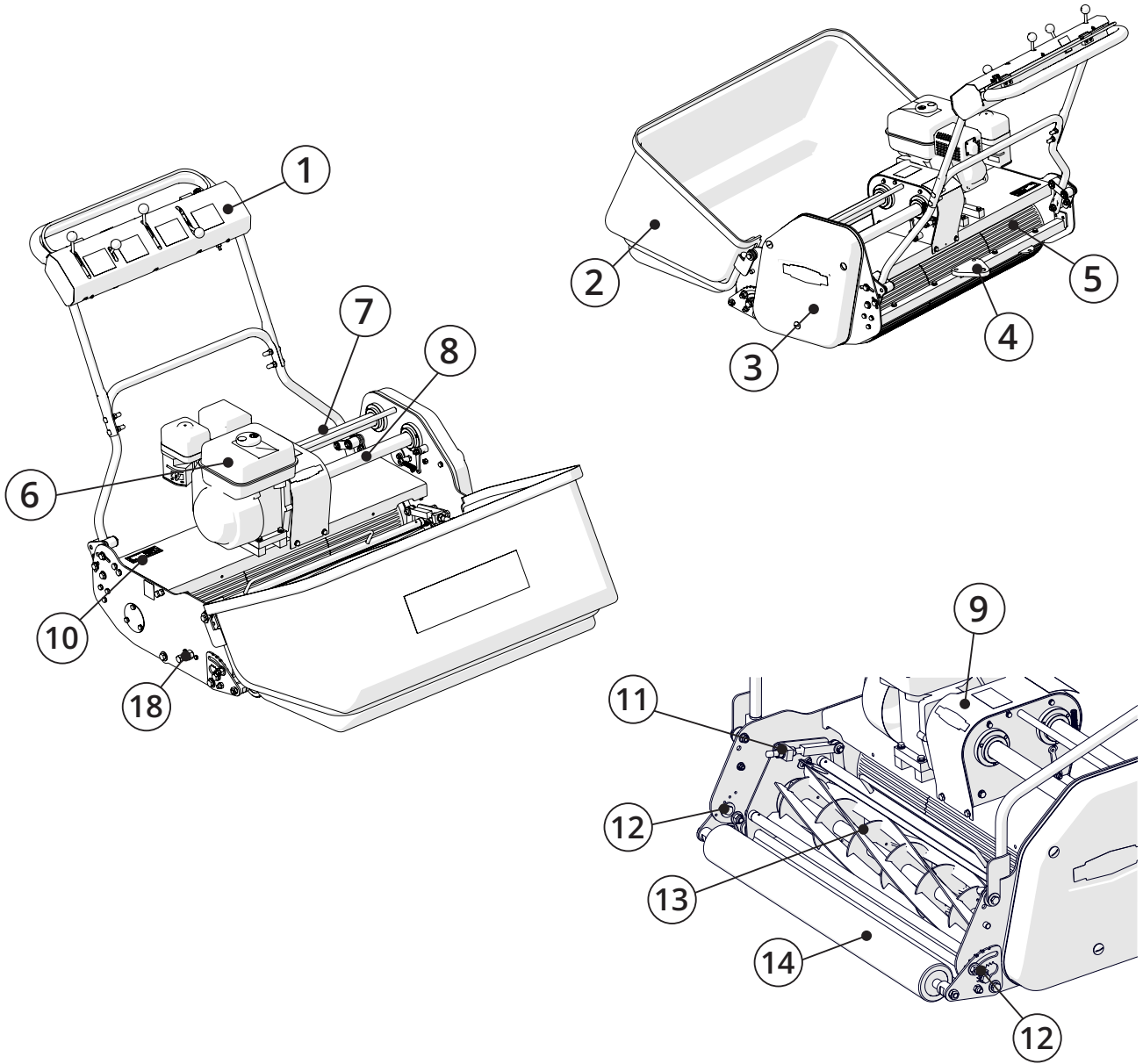


Fig.3. Makine bileşenlerine genel bakış.

- | | |
|---|---|
| 1. Kontrol Bileşenleri | 8. Tahrik mili koruyucusu - Kaset |
| 2. Çim Toplama Haznesi | 9. Şanzıman koruyucusu |
| 3. Kayış Koruyucu | 10. Seri plakası |
| 4. Çeki Demiri Braketi | 11. Alt Bıçak Ayarlayıcısı |
| 5. Arka Silindir | 12. Kesme Yüksekliği Ayarlayıcısı |
| 6. Motor | 13. Kaset; siparişe bağlı olarak farklı tiplerde olabilir |
| 7. Tahrik mili koruyucusu - Arka Silindir | |

4. Makineye Genel Bakış

1. Kontrol Bileşenleri

Bkz. "4.3. Kontrol Bileşenleri" p.18.

2. Çim toplama haznesi

Çim toplama haznesi, kasetten çıkan çim kırıntılarını toplar. Maksimum hacim: G660 = 160 L, G760 = 180 L, G860 = 200 L.

3. Kayış Koruyucu

Kayış koruyucusunun arkasında iki kayış-kasnak grubu bulunur: biri arka silindir, diğeri ise kaset içindir. Bu koruyucu, operatörü ve makineyi yaralanma ve hasardan korur. Her zaman takılı ve sabitlenmiş halde tutulmalıdır.

4. Çeki Demiri Braketi

İsteğe bağlı römork koltuğu ataşmanı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bkz. "A2. Asma römork koltuğu" on page 63

5. Arka Silindir

Arka silindir, ön silindire birlikte dengeyi sağlar; aynı zamanda makinenin arkasında çizgi deseni oluşturur. Üç bölüme ayrılmıştır; manevra kabiliyetini artırmak amacıyla en dıştaki iki bölüm diferansiyel ile çalıştırılmaktadır.

6. Motor

Daha fazla bilgi için ürünle birlikte verilen OEM kılavuzuna ve "4.4. Motor Bileşenleri" p.20 kapsamına bakın.

7 / 8. Tahrik mili koruyucuları

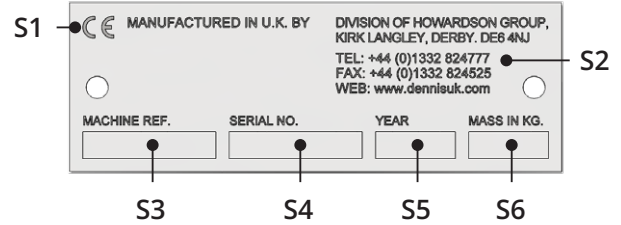
Bu koruyucuların her birinin içinde, motordan sırasıyla arka silindire ve kaset kasnağına/kayışlarına güç aktaran tahrik milleri bulunmaktadır. Bunlar her zaman takılı ve sabitlenmiş halde tutulmalıdır.

9. Şanzıman Koruyucusu

Şanzıman koruyucusunun arkasında, motordan gelen gücü hem kaset hem de arka silindir tahrik millerine dağıtmak üzere tek bir kayış ve kasnak grubu bulunmaktadır. Fren balataları ve kaliperden oluşan park freni sistemi de buradadır. Koruyucu kapak her zaman takılı ve sabitlenmiş durumda olmalıdır.

10. Seri Plakası

Seri numarası, makinenin sağ tarafında, gidon ayarlayıcısının yanında bulunur. Lütfen bu kılavuzun iç kapağında yer alan tabloya makinenizin ve motorunuzun seri numaralarını not edin. Howardson Group ile yapacağınız her türlü iletişimde bunları mutlaka belirtin.



- S1. CE işareti
- S2. Şirket/üretici adresi ve iletişim bilgileri
- S3. Makine kodu tanımı
- S4. Seri numarası
- S5. Üretim yılı
- S6. Makinenin kütlesi (kg)

Fig.4. Seri plaka bileşenlerine genel bakış.

11. Alt Bıçak Ayarlayıcısı

Zamanla bıçağın aşınması nedeniyle kesim kalitesi düşecektir. Kesimin düzgünlüğünü sağlamak için kesme bıçağı tutucusunun ayarlanması gerekir "5.2.5. Alt Bıçak Ayarı" p.30.

12. Kesme Yüksekliği Ayarlayıcısı

Makinenin her iki yanında bulunan ilgili kısımdan kesme yüksekliği ayarlanır – bkz. "5.2.2. Yükseklik Ayarı (Kesme)" p.26.

13. Kaset

Kaset, makinenin işlevini değiştirmek üzere özel bıçaklar veya diskler barındıran, çıkarılabilir ve değiştirilebilir bir kartuşdur. Aynı tahrik sistemini kullanan makine, bu gücü çim biçme, fırçalama ve havalandırma/kazıma (skarifikasyon) gibi çeşitli çim bakımı işlerini gerçekleştirmek için kullanılabilir – kasetlerin tam listesi için bkz. "4.5. Kasetler" p.21.

Başka bir kasetle kolayca değiştirilebilecek şekilde tasarlanmıştır; böylece makinenin işlevi birkaç dakika içinde değiştirilebilir.

4. Makineye Genel Bakış

Aşınmış veya hasar görmüş kasetleri orijinal Dennis yedek parçalarıyla değiştirin.



TEHLİKE - KASET BİÇAKLARI/DİSKLERİ

Aşınmış veya hasarlı bıçaklar/diskler tehlikelidir. Yanlış kullanım veya bakım, ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir. Her kullanımdan önce ve sonra, "6.1. Bakım Programı" p.42 kapsamına uygun olarak kontrol edin.

Bıçakları/diskleri daima makine **kapalı** durumdayken kontrol edin.

14. Ön Silindir

Ön silindir, dengeyi sağlar ve makineyi yönlendirir. Standart olarak bir düz silindir verilmektedir; ancak isteğe bağlı olarak bir Weile silindiri de temin edilebilir.

4.3. Kontrol Bileşenleri

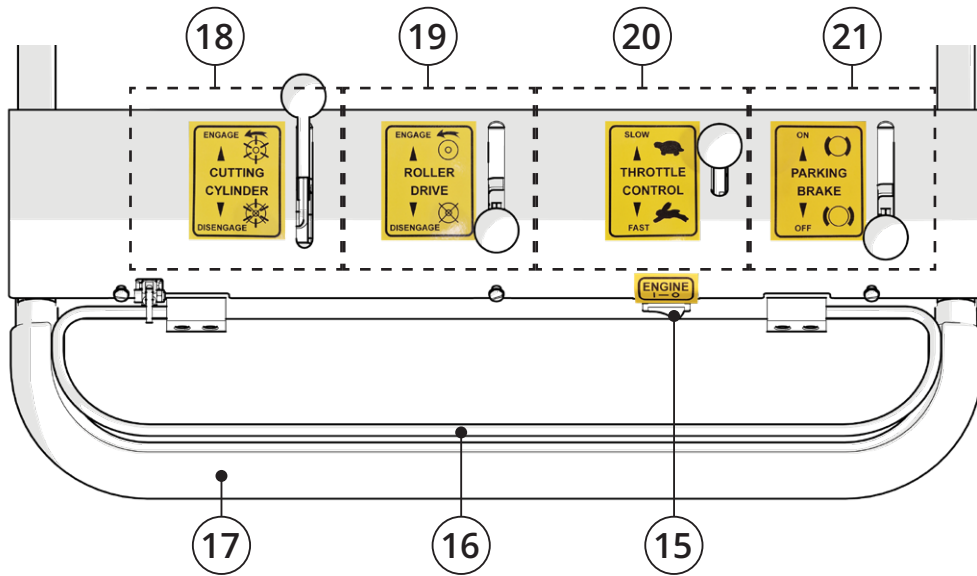


Fig.5. Kontrol bileşenlerine genel bakış.

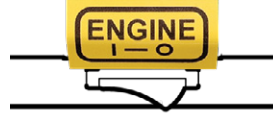
- 14. Ön silindir
- 15. Çalıştırma Düğmesi
- 16. Operatör Mevcudiyet Kontrolü (OPC)
- 17. Gidon

- 18. Kaset Kolu
- 19. Tahrik Kolu
- 20. Gaz Kolu
- 21. Park Freni Kolu

4. Makineye Genel Bakış

15. Çalıştırma Düğmesi

Çalıştırma düğmesi, makineyi çalıştırmak ve güç kaynağını açık tutmak için kullanılır. Marş kolunu çekmeden önce anahtarı **açık** konuma getirin. Bu işlem, bujinin ateşlenmesi için topraklama devresini açar.

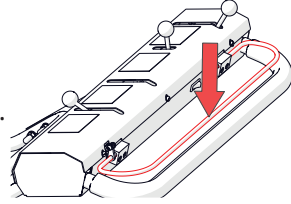


Şekil 5A - Başlat düğmesi

Makine kullanılmadığında veya gücün derhal kesilmesi gerektiğinde, anahtarı **kapalı** konumuna getirin. Bu, ateşleme bobinini toprağa bağlayarak, ateşleme bobininin bujiye gerilim göndermesini engeller.

16. Operatör Mevcudiyet Kontrolü (OPC)

Bu kol mekanizması, güvenliği sağlamak ve kazaları önlemek amacıyla tasarlanmıştır. Bu, aktif olsun ya da olmasın, kontrol ettiğiniz makineye sinyal gönderir ve buna bağlı olarak kasete güç sağlar ya da keser.



Şekil 5B - OPC

Kasetin kullanılabilmesi için OPC'nin sürekli devrede tutulması gerekir. Kaset kolu "açık" konumdayken kullanıldığında, kaset motoruna güç sağlar.

OPC serbest bırakıldığında, bu durum artık orada olmadığını veya kontrolün sizde olmadığını gösterir. Bu durumda, kolun konumuna bakılmaksızın makine kasete giden tüm güç akışını derhal keser. Bu, makinenin gözetimsiz olarak veya güvenli olmayan koşullarda çalışabilmesinden kaynaklanan riski en aza indirir.



TEHLİKE - OPC'Yİ ATLAMA

OPC'ye hiçbir şekilde müdahale etmeyin veya onu kurcalamayın. Buna bantlama, bağlama, mikro anahtarın ayarlanması vb. işlemler dahildir. Bunun yapılması, makinenin önemli bir güvenlik mekanizmasını devre dışı bırakır ve hem sizi hem de diğer yayaları tehlikeye atar.

18. Kesme Kolu

Bu kol, kasete giden gücü açar ya da kapatır. İleri doğru iterek devreye alın (yani dönmeye başlayın) veya geri çekerek devreden çıkarın (yani dönmeyi durdurun). Sadece makine çim üzerindeyken ve bunu yapmak güvenli olduğunda devreye alın.

19. Tahrik Kolu

Bu kol, arka silindire giden gücü devreye alır ya da devreden çıkarır. İleri doğru iterek devreye alın (yani ilerlemeye başlayın) veya geri çekerek devreden çıkarın (yani hareketi durdurun). Yalnızca güvenli olduğunda devreye alın.

20. Gaz Kolu

Bu kol, makinenin hızını ayarlar. Kaplumbağa modunu (yani yavaş modu) etkinleştirmek için ileri doğru itin, tavşan modunu (yani hızlı modu) etkinleştirmek için geri çekin. Kol oransal kontrol sağlar. Bu nedenle hız, kolun iki uç konum arasındaki konumuna göre değişir. Ortam koşullarına uygun hızı seçin.

21. Park Freni Kolu

Mekanik park freni devreye alındığında, arka silindir tahrik milinin dönmesini fiziksel olarak engeller. Bu, makinenin istem dışı dönmesini önler ve makine kullanılmadığında kullanılmalıdır. Devreye almak için ileri doğru itin (yani el freni açık) veya devreden çıkarmak için geri çekin (yani el freni kapalı).



DİKKAT - EL FRENİ

- Makine kullanılmadığında park frenini **mutlaka** devreye alın.
- Makine hareket halindeyken durdurmak için park frenini **kullanmayın**. Bu durum fren sisteminde hasara yol açabilir. Durmak için OPC'yi bırakın; makine yavaşlayarak duracaktır.

4. Makineye Genel Bakış

4.4. Motor Bileşenleri

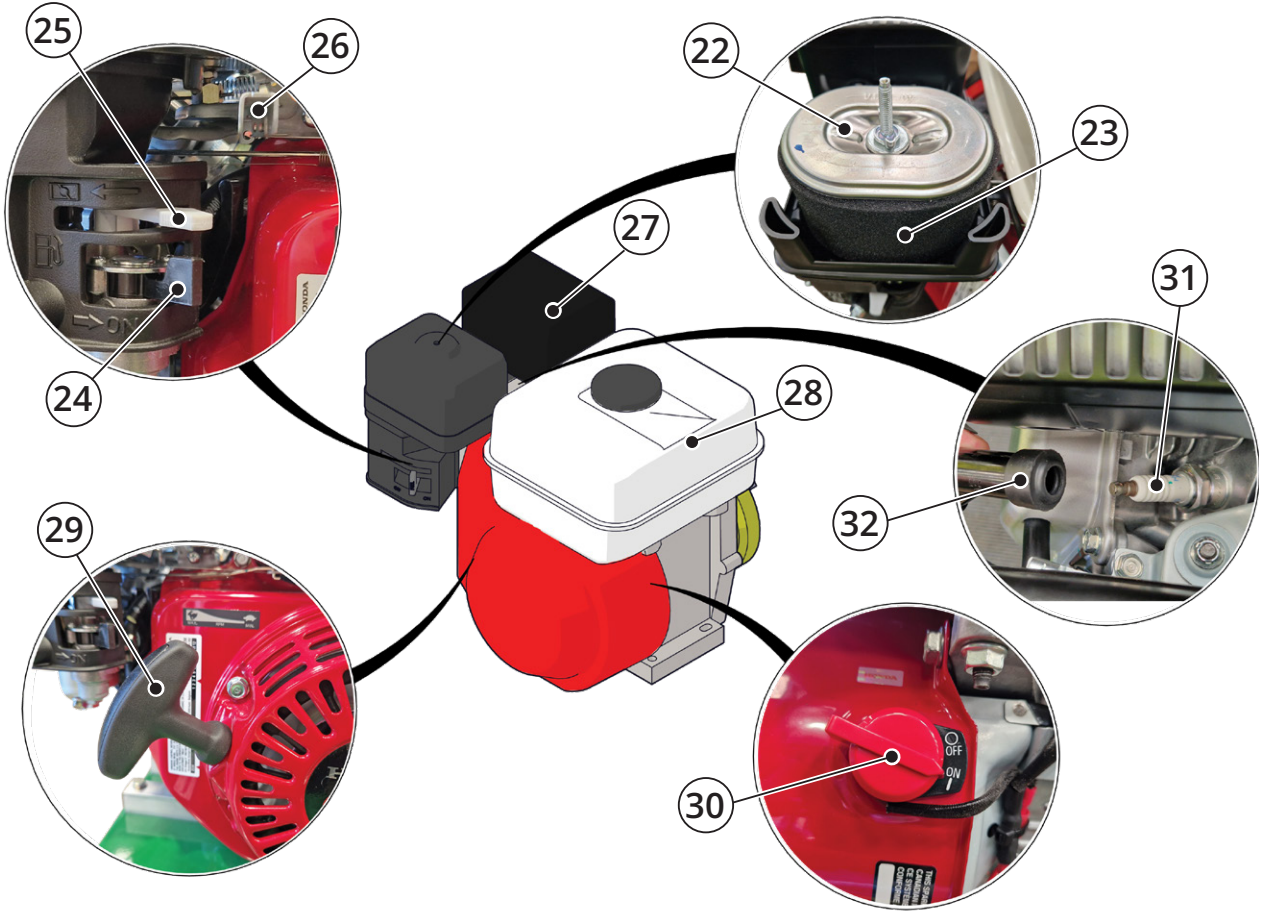


Fig.6. Motor bileşenlerine genel bakış.

- | | |
|---------------------------------|-----------------------|
| 22. Hava Filtresi (kağıt) | 28. Yakıt Deposu |
| 23. Hava Filtresi (köpük kapak) | 29. Marş Kolu |
| 24. Yakıt Kolu | 30. Motor Açma/Kapama |
| 25. Jikle Kolu | 31. Buji |
| 26. Gaz Kontrol Kolu | 32. Buji Kapağı |
| 27. Egzoz | |

Yukarıda belirtilen bileşenlerin her birinin açıklaması ve kullanımı hakkında bilgi için lütfen ürünle birlikte verilen OEM "Kullanım Kılavuzu"na bakın.

4. Makineye Genel Bakış

4.5. Kasetler

Tüm G Serisi makineler için on üç adet değiştirilebilir kaset mevcuttur. Bunlar modele özeldir ve birbirinin yerine kullanılamaz (yani, bir G660 kaseti G760/G860 makinesinde kullanılamaz ve bunun tersi de geçerlidir). Aşağıdaki tabloda belirtildiği üzere, çeşitli zemin bakım işleri için farklı kaset türleri mevcuttur. Sorrel (çim havalandırma) silindiri hariç, hepsi kaset kasnak grubu tarafından tahrik edilir ve bu sayede kolayca değiştirilebilirler (Sorrel silindiri serbestçe döner ve kaset tahrik sistemine bağlanma mekanizmasına sahip değildir).

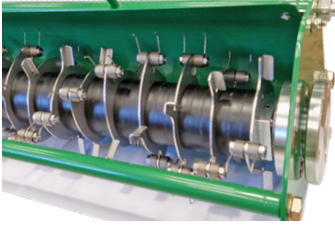
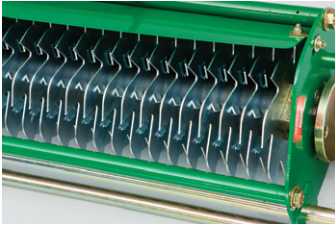
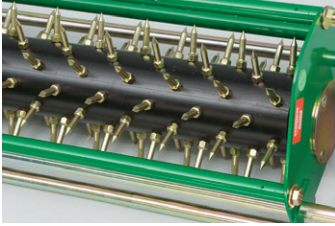
Kasetin çıkarılmasına ilişkin talimatlar için bkz. "5.2.1. Kasetin Çıkarılması ve Takılması" p.24.

Tür	Açıklama ve Kullanım	Ağırlık (kg)		
		G660	G760	G860
Kesme	6 Bıçaklı Silindir 	Teyit Edilecek	35,5	38,8
	Spiral düzeninde altı çelik bıçak. Genel amaçlı kullanıma uygun, uzun çimlerde kullanım için ideal bir silindiridir. Standart olarak boşaltma taşlaması uygulanmaz.			
	8 Bıçaklı Silindir 			
	Spiral düzeninde sekiz çelik bıçak. 6 bıçaklı silindire kıyasla daha yüksek kesim hızına sahiptir ve orta uzunluktaki çimler için idealdir. Standart olarak boşaltma taşlamalı.			
	11 Bıçaklı Silindir 			
	Spiral düzeninde on bir çelik bıçak. 8 Bıçaklı silindire kıyasla daha yüksek kesim hızına sahiptir ve kısa uzunluktaki çimler için idealdir. Standart olarak boşaltma taşlaması uygulanmaz.			

4. Makineye Genel Bakış

Tür		Açıklama ve Kullanım	Ağırlık (kg)		
			G660	G760	G860
Fırçalama	Yumuşak Kılılı Fırça				
		Yosun ve kalıntıların temizlenmesi ile son biçim öncesi hazırlıklarda hafif çim kazıma (skarifikasyon) işlemleri için uygundur.	Teyit Edilecek	Teyit Edilecek	19,1
	Sert Kılılı Fırça				
		Yosun ve kalıntıların temizlenmesi ile son biçim öncesi hazırlıklarda hafif çim kazıma (skarifikasyon) işlemleri için uygundur.	Teyit Edilecek	Teyit Edilecek	19,1
Skarifikasyon (Çim Kazıma)	Çok Yoğun Fırça				
		Yosun ve kalıntıların temizlenmesi ile son biçim öncesi hazırlıklarda hafif çim kazıma (skarifikasyon) işlemleri için uygundur.	16,6	18,0	19,5
	1 mm'lik Skarifikatör				
Skarifikasyon (Çim Kazıma)		1 mm kalınlığında, değiştirilebilir, aşınmaya dayanıklı bıçaklar. Sezon boyunca çim örtüsünün temizlenmesi ve sonbahar/ilkbahar yenileme çalışmaları için 12 mm aralık.	Teyit Edilecek	Teyit Edilecek	25,3
	2 mm'lik Skarifikatör				
		2 mm kalınlığında, değiştirilebilir, aşınmaya dayanıklı bıçaklar. Sezon boyunca çim örtüsünün temizlenmesi ve sonbahar/ilkbahar yenileme çalışmaları için 12 mm aralık.	Teyit Edilecek	Teyit Edilecek	27,5
	2 mm'lik Tungsten Uçlu Skarifikatör				
Skarifikasyon (Çim Kazıma)		2 mm kalınlığında, değiştirilebilir, tungsten uçlu bıçaklar. Sezon boyunca yoğun çim örtüsü temizliği ve sonbahar/ilkbahar yenileme çalışmaları için tasarlanmıştır.	Teyit Edilecek	Teyit Edilecek	27,4

4. Makineye Genel Bakış

Tür	Açıklama ve Kullanım	Ağırlık (kg)		
		G660	G760	G860
Verti-Cutters (dikey kesiciler)	Yaylı Dişli Tırmık			
	 Yanal büyümeyi düzeltmek, çimlerin dik durmasına yardımcı olmak, ölü bitki kalıntılarını veya kırık yaprakları temizlemek için idealdir. İnce çim yüzeylerinde oluşan alg kabuğunun parçalanmasına ve zaman zaman görülebilen yapışkan balçık tabakasının giderilmesine yardımcı olur.	19,2	21,4	23,4
	Verti-Cutter (dikey kesici)			
	 1 mm kalınlığında, 10 parmaklı, değiştirilebilir diskler. Düzenli kullanım, çim tabakasının oluşumunu, yanlara doğru büyümeyi ve tek yıllık çayır otu gibi istenmeyen türlerin oluşumunu kontrol altına alır. Dikey büyümeyi ve zemini kaplamayı teşvik eder. Bitkinin büyüme kısmını ve toprağın üstünü genellikle 2-3 mm derinlikte dikey olarak keser. Toprağı kesmek için veya uzun süreli kuraklık dönemlerinde kullanmayın.	<i>Teyit Edilecek</i>	25,8	28,5
	Tungsten Uçlu Verti-Cutter			
	 1 mm kalınlığında, 7 parmaklı, değiştirilebilir diskler. Tungsten uç, yoğun kullanımda ekstra dayanıklılık sağlar. Düzenli kullanım, çim tabakasının oluşumunu, yanlara doğru büyümeyi ve tek yıllık çayır otu gibi istenmeyen türlerin oluşumunu kontrol altına alır. Dikey büyümeyi ve zemini kaplamayı teşvik eder. Bitkinin büyüme kısmını ve toprağın üstünü genellikle 2-3 mm derinlikte dikey olarak keser. Toprağı kesmek için veya uzun süreli kuraklık dönemlerinde kullanmayın.	<i>Teyit Edilecek</i>	25,3	28,0
Sorrel çim havalandırma silindiri	Sorrel çim havalandırma silindiri			
	 Değiştirilebilir çiviler, yüzey gerilimini azaltır ve hava, su ile gübrenin kök bölgesine ulaşmasını sağlar. Ekstra tohum ekimi ve hasarlı alanların onarımına hazırlanması için idealdir.	21,4	24,3	27,3

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.1. Çalıştırma Öncesi ve Güvenlik Kontrolleri



TEHLİKE - KULLANIM RİSKLERİ

- Makineyi kullanmadan önce, bu Kullanım Kılavuzunu dikkatlice okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olun. Buna uyulmaması, yaralanmalara ve makineye zarar verilmesine neden olabilir.
- Hareketli parçalar ciddi yaralanmalara neden olabilir. Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareketli parçalardan, özellikle bıçak silindiri ve diğer silindirlerden uzak tutun. Hareketli parçalarla temas, ciddi yaralanmalara veya uzuv kaybına neden olur.
- Motoru çalıştırmadan önce, çevrede kimse ve engel bulunmadığından ve tüm güvenlik koruyucularının yerinde olduğundan *mutlaka* emin olmalısınız.
- Motor *çalışırken* kulak koruyucu takılmalıdır.



UYARI - BAKIM KONTROLLERİ

Makineyi kullanmadan önce, "6.1. Bakım Programı" p.42 kapsamına uygun olarak tüm bakım kontrollerinin tamamlandığından emin olun.



UYARI - GÜVENLİ ÇALIŞMA ORTAMI

İşe başlamadan önce mutlaka durumu değerlendirin. Daha fazla bilgi için bkz. "5.8. Çalışma Ortamı" p.39

5.2. Kesim Hazırlığı



UYARI - KESME GÜVENLİĞİ

- Silindirin herhangi bir parçasını veya kesme bıçağını ayarlamadan ya da bir kaseti çıkarmadan/takmadan önce makineyi *kapatın*. Bunun yapılmaması, kesilme veya uzuv kaybı riskini çok yüksek bir düzeye çıkarır. *Mutlaka* el koruyucusu takın.
- Kasetler ağırdır - daha fazla bilgi için "4.5. Kasetler" p.21. Bazılarının takılması veya çıkarılması için iki kişi gerekebilir.

5.2.1. Kasetin Çıkarılması ve Takılması

Gerekli araçlar:

- 19 mm anahtar
- 24 mm anahtar

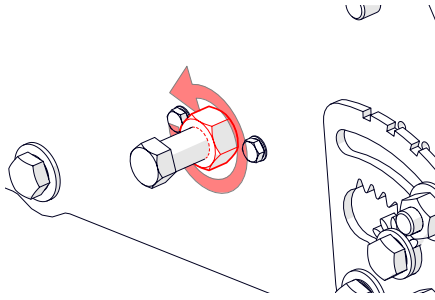
1. Motoru kapatın.
2. Çim toplama haznesini çıkarın ve çerçeveyi yukarı doğru katlayın.
3. Kaset tutma civatasının kilit somununu [24 mm anahtar] gevşetin (Şek. 7A) ve boru ucu yan çerçevedeki somunun içine girecek şekilde tutma civatasını [19 mm anahtar] sökün (Şek. 7B).
4. Kaseti, bağlantı çubukları boyunca makinenin sağ tarafına doğru kaydırın. Kasetin sol/sağ kenarları, tahrik kaplininin üç piminden uzak kalacaktır (~15 mm) (Şekil 7C).
5. Makinenin ön tarafından kaset tutamağını kavrayın ve arkadan öne doğru kaldırıp sallama hareketiyle çıkarın. ⚠ Bu işi iki kişinin yapmasını öneririz (Şekil 7D).
6. Kaseti takmak için: Kolu kullanarak kaseti kaldırın ve kaset ünitesinin ön yuvalarını ön bağlantı çubuklarının üzerine indirin. Arka kısmı arka bağlantı çubuklarının üzerine yavaşça indirin.
7. Kaseti, tahrik kaplininin üç pimi ile tam olarak kenetlenene kadar makinenin sol

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

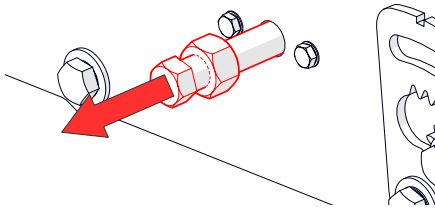
tarafına doğru kaydırın (Şekil 7E). Silindirin pimlerle hizalanması için hafifçe elle döndürülmesi gerekebilir. ⚠

8. Sabitleme cıvatasını [19 mm anahtar] (Şekil 7F) ve ardından kilit somununu [24 mm anahtar] (Şekil 7G) sıkın.
9. Artık normal kullanıma devam edilebilir.

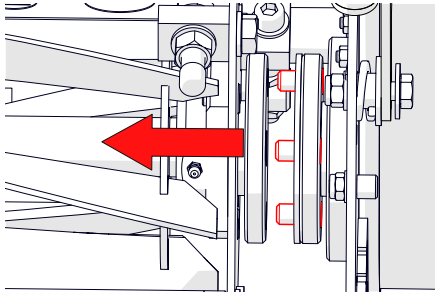
Fig.7. Kasetin Çıkarılması ve Takılması



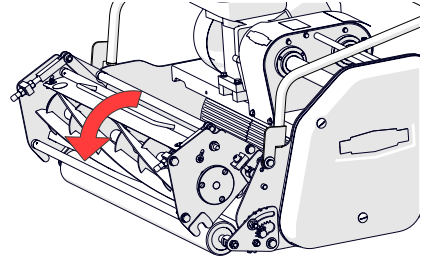
Şekil 7A - Sabitleme cıvatasının kilit somununu gevşetin



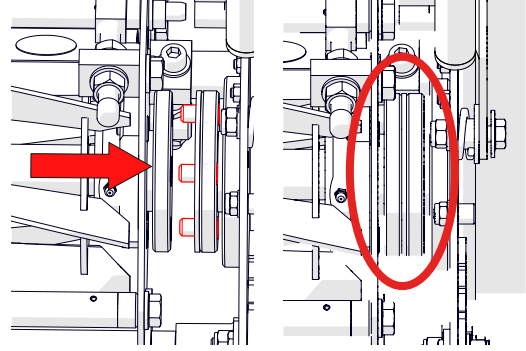
Şekil 7B - Sabitleme cıvatasını sökün



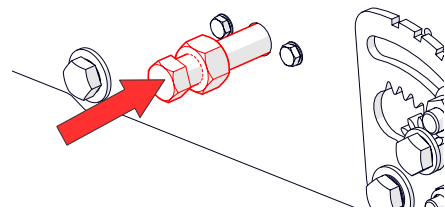
Şekil 7C - Pimler görünene kadar kaseti kaydırın



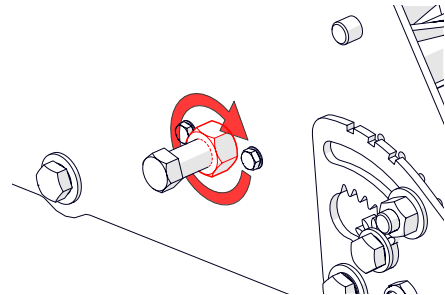
Şekil 7D - Kaseti dışarı çıkarın



Şekil 7E - Yeni kaseti aşağı indirin ve yana doğru kaydırarak üç pime oturtun.



Şekil 7F - Sabitleme cıvatasını sıkın



Şekil 7G - Kilit somununu sıkın

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.2.2. Yükseklik Ayarı (Kesme)

Kesme yüksekliği, ürünle birlikte verilen ayar çubuğu ve temel aletler kullanılarak ayarlanır.



NOT - KESİM YÜKSEKLİĞİ

- Hem kesme yüksekliğini hem de alt bıçak ayarını yaparken, alt bıçağı daima **önce** ayarlayın. Tersini yapmak, planlanandan farklı bir kesim yüksekliğine yol açabilir.
- Kesme yüksekliğinin, çimin neminden, makinenin ağırlığından ve çim tabakasının yoğunluğundan etkilendiğini unutmayın. Yüksekliği, tercih ettiğinizden biraz daha yüksek ayarlamanız ve deneme yoluyla yüksekliği azaltmanız tavsiye edilir.

Aşağıdaki prosedür, yalnızca silindir kasetlerinin kesme yüksekliğini ayarlamak içindir. Diğer kasetler için bkz. "5.2.3. Yükseklik Ayarı (Skarifikasyon, Keçe Temizleme ve Fırçalama)" p.28.

Gerekli araçlar:

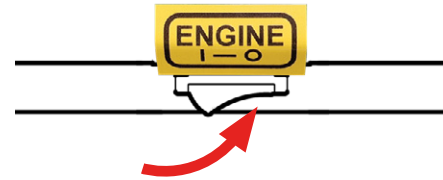
- 19 mm anahtar
- Kural
- Ayar çubuğu

- Motoru kapatın (Şekil 8A).
- Çim toplama haznesini çıkarın ve taşıma çerçevesini yukarı doğru katlayın.
- Ayarlama çubuğunda, cıvata başının tabanı ile cetvel arasındaki mesafe istenen çim uzunluğuna eşit olana kadar cıvatayı cetvele göre ayarlayın. Somunu [19 mm anahtar] ile sıkın (Şekil 8B).
- Makineyi, arka silindir ve gidon üzerine dayanacak şekilde hafifçe geriye doğru eğin (Şekil 8C).
- Düzgün bir kesim elde etmek için kaset üzerindeki iki noktanın ölçülmesi ve ayarlanması gerekmektedir. Kasetin iki ucundan birini seçerek, ayar çubuğunu ön ve arka

silindirlerin üzerine yerleştirin. Cıvata başının alt kısmı, alt bıçağın kenarına temas ettiğinde veya bu kenarla aynı hizada olduğunda doğru yükseklik elde edilir (Şekil 8D). Eğer zaten bu şekildeyse, başka bir ayarlama gerek yoktur. Aksi takdirde, 6. adıma geçin.

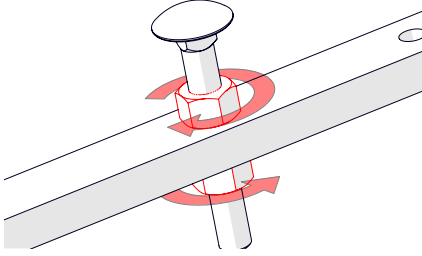
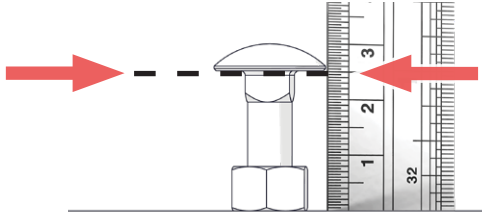
- Silindir kadranının üst kelepçe somununu gevşetin [19 mm anahtar] (Şekil 8E). Aynı işlemi karşı taraftaki kadranda da tekrarlayın.
- Ön silindiri yukarı veya aşağı kaldırmak için dişli çarkı çevirin. Bunu yaparken, ayar çubuğunu tekrar ön ve arka silindirlerin arasına yerleştirin. Vida başı, alt bıçağın kıvrımlı kenarı içinde kaldığında ayarlamayı durdurun. (Şekil 8F). Üst kelepçe somununu hafifçe sıkın.
- Kasetin diğer tarafındaki ikinci konum için 7. adımı tekrarlayın (Şekil 8G).
- Her iki taraf için de ayar çubuğunu tekrar kontrol edin. Gerekirse ayarlayın. İstenilen yüksekliğe ulaştığınızda, her iki üst kelepçe somununu da sıkın.
- Makineyi dikkatlice kaldırarak ön ve arka silindirlerin üzerine oturtun. Çim toplama haznesi taşıma çerçevesini açın ve hazneyi yerine yerleştirin.
- Artık normal kullanıma devam edilebilir.

Fig.8. Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması

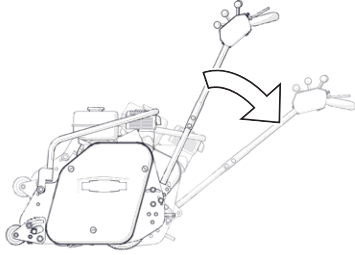


Şekil 8A - Makineyi kapatın.

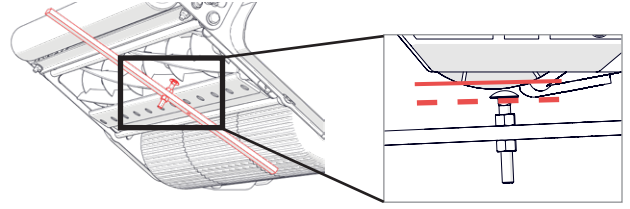
5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri



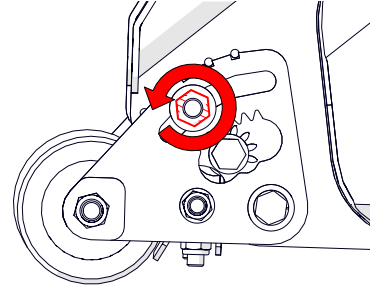
Şekil 8B - Cıvatayı istenen kesme yüksekliğine ayarlayın ve somunu sıkın (yukarıdaki örnekte 25 mm olarak ayarlanmıştır)



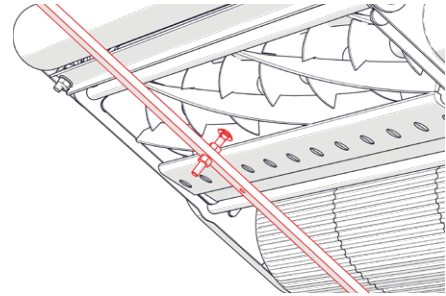
Şekil 8C - Makineyi hafifçe geriye doğru eğin



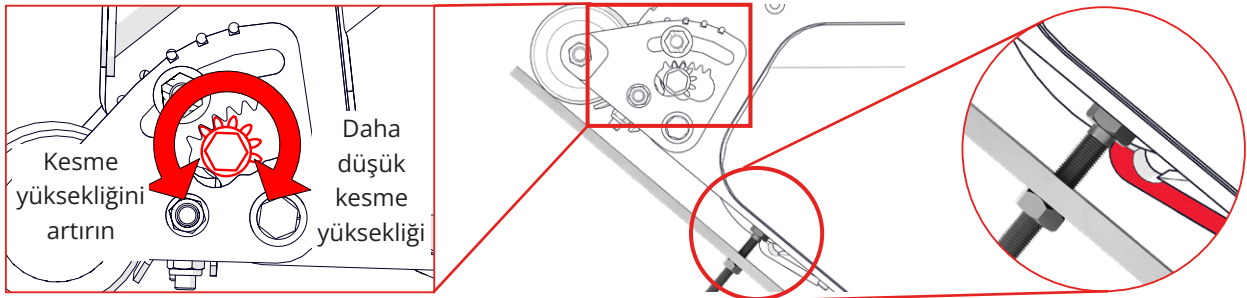
Şekil 8D - Ayar çubuğunu yerleştirin ve alt kesme bıçağının üst kısmı ile cıvata başının alt kısmı arasındaki mesafeyi kontrol edin. Bu örnekte, cıvata başı alt kesme bıçağının altında yer almaktadır; bu durum, makinenin kesme yüksekliğinin şu anda çok yüksek olduğunu ve dolayısıyla alçaltılması gerektiğini göstermektedir.



Şekil 8E - Silindir kadranının üst kelepçe somununu gevşetin



Şekil 8G - Aynı işlemi diğer tarafta da tekrarlayın



Şekil 8F - Ayar çubuğunu yukarı doğru kaldırırken dişliyi döndürün. Başlık, alt bıçak ile aynı hizaya geldiğinde durun

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.2.3. Yükseklik Ayarı (Skarifikasyon, Keçe Temizleme ve Fırçalama)

Aşağıdaki prosedür, çim kazıma, keçe temizleme ve fırçalama kasetlerinin biçme yüksekliğinin ayarlanması içindir. Silindir kasetler için bkz. "5.2.2. Yükseklik Ayarı (Kesme)" p.26.

Gerekli araçlar:

- 19 mm anahtar
- Kural
- Ayar çubuğu

1. Makineyi kapatın (Şekil 8A).
2. Çim toplama haznesini çıkarın ve taşıma çerçevesini yukarı doğru katlayın.
3. Ayarlama çubuğu üzerinde, ayarlama çubuğunun üstünden veya altından (sırasıyla başlığa veya uca doğru) istenen mesafeye

ulaşılana kadar cıvatayı cetvele göre ayarlayın (Şekil 9). Not:

- Fırça/Verti-Cutter/Yay dişli tırmık = Ayar çubuğunun üst yüzeyinden **yukarı** doğru ölçün.
- Skarifikatör /Sorrel silindiri = Ayar çubuğunun üst kenarından **aşağıya doğru** ölçün.

Cıvata yüksekliği ayarını somunla kilitleyin [19 mm anahtar].

4. Makineyi, arka silindir ve gidon üzerine dayanacak şekilde hafifçe geriye doğru eğin (Şekil 8C).
5. Düzgün bir fırçalama/dikey kesme/kazıma elde etmek için kaset üzerindeki iki noktanın ölçülmesi ve ayarlanması gerekmektedir. Kasetin iki ucundan birini seçerek, ayar çubuğunu ön ve arka silindirlerin üzerine

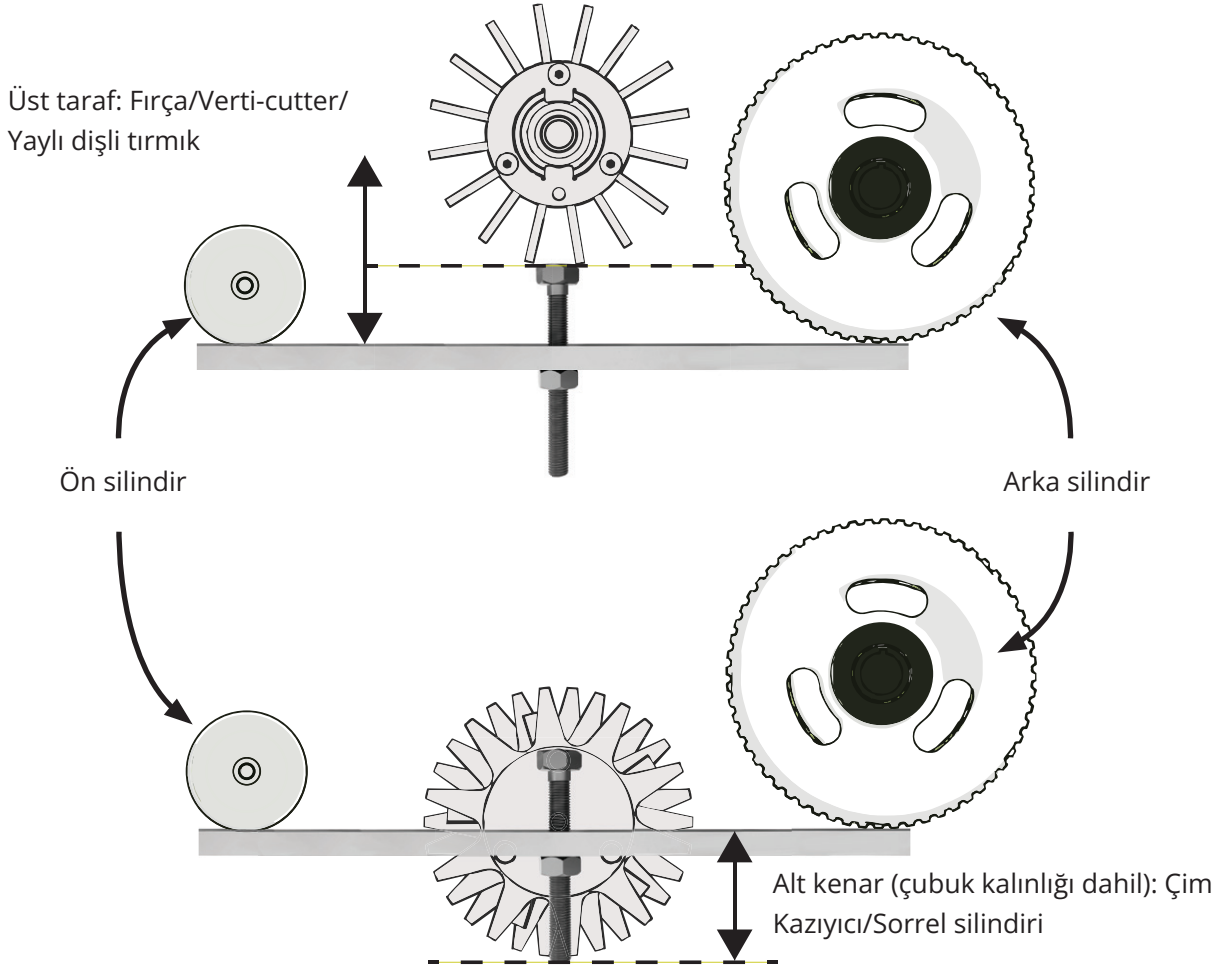


Fig.9. Yer üstü/yer altı kasetleri için çubuk ölçümünün ayarlanması.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

yerleştirin (Şekil 8D). Doğru yükseklik, fırça kıllarının veya dikey kesicilerin uçları civata başıyla aynı hizada olduğunda ya da skarifikatör (çim kazıyıcı) veya sorrel (çim havalandırıcı) silindirinin uçları civata ucuyla aynı hizada olduğunda sağlanır. Eğer zaten bu şekildeyse, başka bir ayarlamaya gerek yoktur. Aksi takdirde, 6. adıma geçin.

6. Silindir kadrınının üst kelepçe somununu gevşetin [19 mm anahtar] (Şekil 8E). Aynı işlemi karşı taraftaki kadranda da tekrarlayın.
7. Ön silindiri yukarı veya aşağı kaldırmak için dişli çarkı çevirin. Bunu yaparken, ayar çubuğunu tekrar ön ve arka silindirlerin arasına yerleştirin. Fırça kıllarının veya dikey kesicilerin uçları civata başıyla aynı hizaya geldiğinde ya da skarifikatör (çim kazıyıcı) veya sorrel (çim havalandırıcı) silindirinin uçları civata ucuyla aynı hizaya geldiğinde ayarlamayı durdurun. (Şekil 9). Üst kelepçe somununu hafifçe sıkın.
8. Kasetin diğer tarafındaki ikinci konum için 7. adımı tekrarlayın (Şekil 8G).
9. Her iki taraf için de ayar çubuğunu tekrar kontrol edin. Gerekirse ayarlayın. İstenilen yüksekliğe ulaştığınızda, her iki üst kelepçe somununu da sıkın.
10. Makineyi dikkatlice kaldırarak ön ve arka silindirlerin üzerine oturtun. Çim toplama haznesi taşıma çerçevesini açın ve hazneyi yerine yerleştirin.
11. Artık normal kullanıma devam edilebilir.

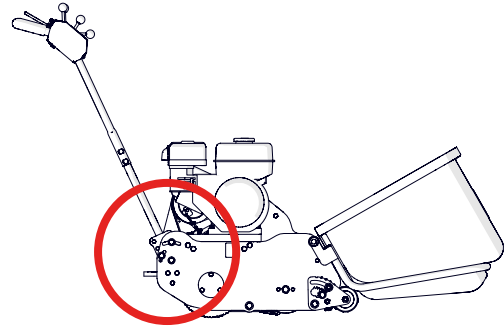
5.2.4. Gidon Yüksekliği Ayarı

Gerekli araçlar:

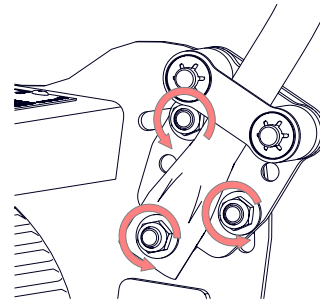
- 2 adet 17 mm anahtar

1. Makineyi **kapatın**.
2. Makinenin herhangi bir tarafını seçin, gidonun alt kısmında bulunan üç somunu bulun ve [17 mm anahtar] ile gevşetin (Şekil 10A ve 10B). Bu işlemi yaparken dış civatanın başını sabitleyin [17 mm anahtar].
3. Diğer taraf için de aynısını yapın.
4. Gidonun yüksekliğini istediğiniz seviyeye ayarlayın.
5. Ayarladıktan sonra, 6 adet iç somunu sıkın.

Fig.10. Gidon ayarı



Şekil 10A - Cıvata başının sabitlenmesi



Şekil 10B - İç somunun gevşetilmesi

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.2.5. Alt Bıçak Ayarı



DİKKAT - YARALANMA TEHLİKESİ

- Bu işlem öncesinde makineyi mutlaka **kapatın**.
- **Kesilme ve parmakların sıkışması riskini azaltmak için daima koruyucu eldiven giyin.**



NOT - DÜZELTME SIRASI

Aynı anda kesme yüksekliğini ayarlamayı planlıyorsanız, her zaman önce alt kesme bıçağını ayarlayın, ardından kesme yüksekliğini ayarlayın. Tersini yapmak, farklı bir kesme yüksekliğine neden olabilir.

Gerekli araçlar:

- Hurda kağıt
- 2 adet 19 mm anahtar

1. Makineyi **kapatın** ve kaset ile tahrik kollarını ayırın.
2. Çim toplama haznesini çıkarın ve taşıma çerçevesini yukarı doğru katlayın.
3. Makineyi dikkatlice geriye doğru eğerek arka silindir ve gidon üzerine oturmasını sağlayın. İstenmeyen yuvarlanmayı önlemek için arka silindiri takozla sabitleyin.
4. Kasetin sol veya sağ tarafını seçtikten sonra, eldiven giydiğiniz elinizle kaset bıçağını hareket ettirerek ve kaset ile alt bıçak arasına bir kağıt parçası yerleştirerek kesimi test edin (Şekil 11A). Kağıdı kesmiyorsa veya düzgün kesmiyorsa, alt kesme bıçağının ayarlanması gerekir – bkz. 5. adım. Eğer düzgün bir şekilde kesiyorsa, gerekirse 5. adıma geçmeden önce testi diğer tarafta da tekrarlayın.
5. Kasetin her iki ucunda iki adet alt bıçak ayarlayıcısı bulunmaktadır. Ayarlanacak tarafta, kilit somununu [19 mm anahtar] gevşetin (Şekil 11B).

6. Ayarlama somunu ile boşluğu ayarlayın [19 mm anahtar] (Şekil 11C). Yalnızca çok küçük ayarlamalar gereklidir; 1/8 tur ile başlayın ve kâğıt kesme testini tekrarlayın. Kağıt düzgün bir şekilde kesilene kadar ayarlamayı tekrarlayın.



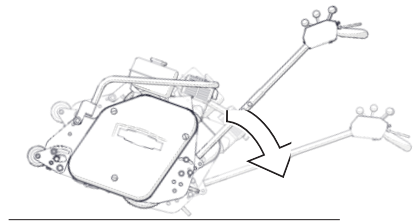
NOT - AYAR YÖNÜ

Ayar mekanizmasının yanındaki etiket, ayar yönünü gösterir:

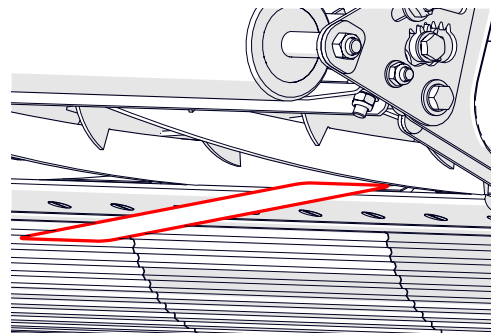
- ON = Boşluğu azaltın (yani kesme bıçağını silindire yaklaştırın),
- OFF = Boşluğu artırın (yani kesme bıçağını silindirden uzaklaştırın).

7. Kilit somununu sıkın.
8. 6. adımı diğer tarafta da tekrarlayın.
9. Kağıt kesme testini her iki tarafta da tekrarlayın. Gerekirse ayarlayın.
10. Makineyi dikkatlice kaldırarak ön ve arka silindirlerin üzerine oturtun. Çim taşıyıcıyı açın.
11. Makine kullanıma hazırdır.

Fig. 11. Alt bıçak ayarı

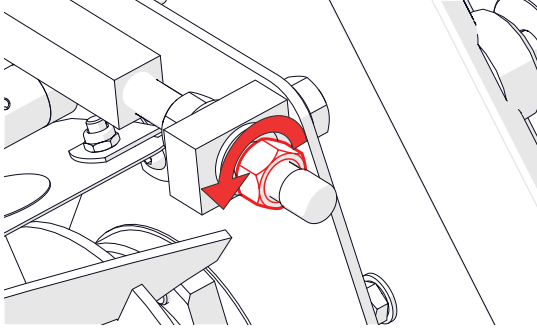


Şekil 11A - Gidonu dinlenme konumuna yatırın

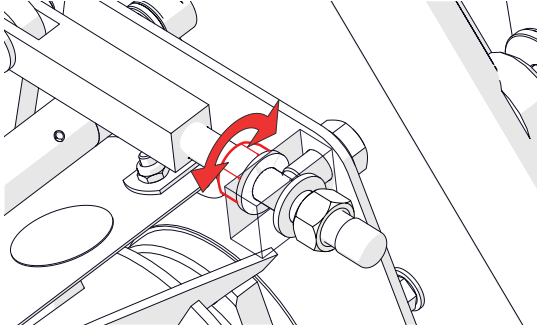


Şekil 11B - Aynı ayarı diğer taraf için tekrarlayın

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri



Şekil 11C - Kilit somununu gevşetin



Şekil 11D - Ayar somununu sıkın/gevşetin

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.3. Motor

5.3.1. Güvenlik Bilgileri



UYARI - MOTOR GÜVENLİĞİ

- Güvenlik Talimatlarını **mutlaka** okuyun: "2.3.2. Motor ve Yakıt Güvenliği Talimatları" p.7.
- Bu kılavuz, motorun çalıştırılması ve bakımı ile ilgili genel talimatları içermektedir. Bu kılavuzda yer almayan özel talimatlar ve güvenlik bilgileri için daima üretici tarafından sağlanan motor 'Kullanım Kılavuzunu' okuyun.
- Özellikle soğuk havalarda, yola çıkmadan önce motoru kısa bir süre rölantide çalıştırın.

5.3.2. Yakıt ikmali



UYARI - YAKIT İKMALİ

Yakıt ikmalini doğru ve güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için aşağıdaki hususlara dikkat edin:

- Yakıt ikmali yapmadan önce motoru kapatın ve motorun soğumasını bekleyin.
- Yakıt ikmal alanının yakınında sigara içmekten veya herhangi bir tutuşma kaynağı kullanmaktan kaçının.
- Yakıt ikmalini açık havada veya iyi havalandırılan bir alanda yapın.
- Yalnızca kurşunsuz benzinle yakıt ikmali yapın (pompadaki oktan derecesi 86 veya üzeri).
- Deponun boyun kısmından daha yukarıya kadar doldurmayın.

5.3.3. Kurulum ve Sökme

Motor, motor destekleri üzerinde şasiye monte edilmiş olarak teslim edilir. Normal kullanım koşullarında motorun sökülmesi gerekmez. Ancak, motorun tamamen sökülmesi gerekiyorsa:

- Makineyi hem çalıştırma düğmesinden (kontrol bileşenlerinin yanında bulunur) hem de motor açma/kapama anahtarından **kapatın**.
- Motor kalıcı olarak sökülecekse, bir sifon pompası veya benzeri bir araçla tüm yakıtı ve yağı boşaltın. Motor geçici olarak sökülüyorsa, yakıt kapağı ve yağ tapasının sıkıca kapalı olduğundan emin olun.
- Motoru motor rulmanlarına sabitleyen 4 adet M8 altıgen cıvatayı sökün [13 mm anahtar].
- Motoru makinenin sağ tarafına doğru kaydırın; bu işlem, motor kaplinini tahrik milinden ayıracaktır.

5.3.4. Motor Teknik Özellikleri

Motor teknik özellikleri için "4.1.2. Teknik Özellikler Tablosu" p.14 kapsamına ve motorla birlikte verilen OEM kılavuzuna bakın.

5.3.5. Değiştirme ve Bertaraf

Motorun imha edilmesi gerekirse, bkz. "6.6. İmha" on page 61.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.4. Motorun Çalıştırılması

Motorunuzu **çalıştırmak için**:

1. Park frenini **ON (açık)** konumuna getirin (Şekil 12A).
2. Motor anahtarını (motorun üzerinde bulunur) **açık** konumuna getirin (Şekil 12B).
3. Yakıt kolunu **açık** konumuna getirin (Şekil 12C).
4. Jikle kolunu **kapalı** konumuna getirin (Şekil 12D). Unutmayın ki, motor ısınmışsa veya hava sıcaklığı yüksekse, jikle bu konuma ayarlamak gerekli değildir.
5. Kontrol elemanlarının yanında bulunan çalıştırma düğmesini **açık** konumuna getirin (Şekil 12E).
6. Gaz kolunu **orta konuma** getirin (Şekil 12F).
7. Marş kolunu kavrayın ve boşluk giderilene kadar çekin. Bu noktada, sabit ve akıcı bir hareketle çekin (Şekil 12G). Motor çalışacaktır.

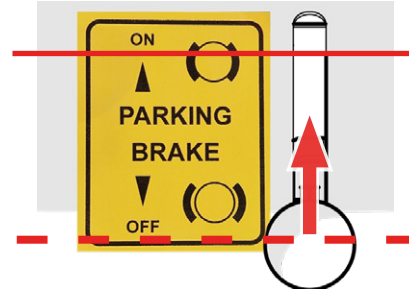


NOT - MOTORU ÇALIŞTIRMA

Motoru çalıştırmadan önce, kaset ve tahrik kollarının her ikisinin de devre dışı konumda olduğundan emin olun. Güvenlik önlemi olarak, bunlar devredeyken makine çalışmayacaktır.

8. Marş kolunu yavaşça geri bırakın; kolun yerine "sertçe" geri oturmasına neden olacak şekilde bırakmaktan kaçının.
9. Jikle kolunu kademeli olarak **açık** konuma (öne doğru) getirin (Şekil 12H). Gaz kolunu yavaş yavaş "kaplumbağa" konumuna getirirken, 3-5 dakika boyunca ısınmaya bırakın.

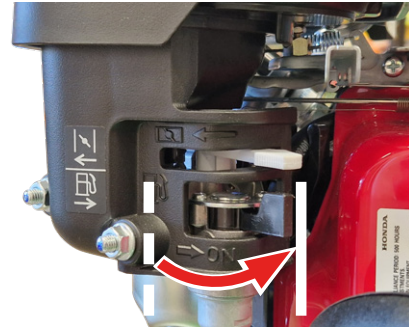
Fig.12. Güç açma prosedürü



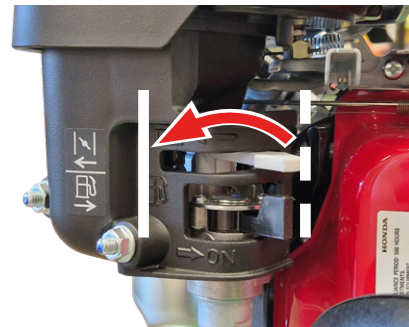
Şekil 12A - Park freni devrede (ON).



Şekil 12B - Motor anahtarı açık konumda.

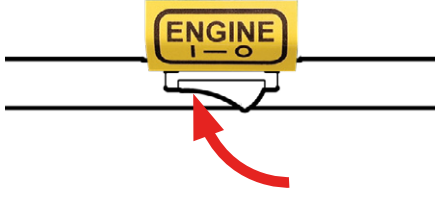


Şekil 12C - Yakıt kolu açık konumda.



Şekil 12D - Jikle kolu kapalı.

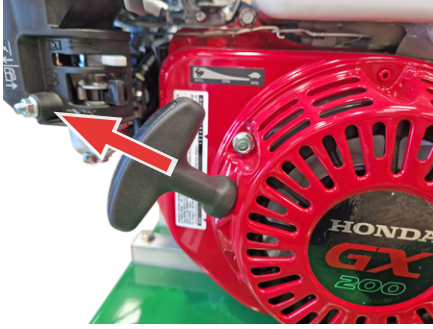
5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri



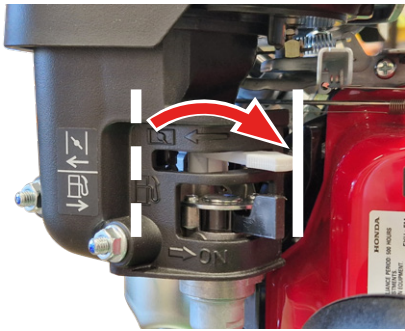
Şekil 12E - Çalıştırma düğmesi açık.



Şekil 12F - Gaz kolu yarı açık konumda



Şekil 12G - Marş kolunu çekin.



Şekil 12H - Jikle kolunu açık konuma getirin.

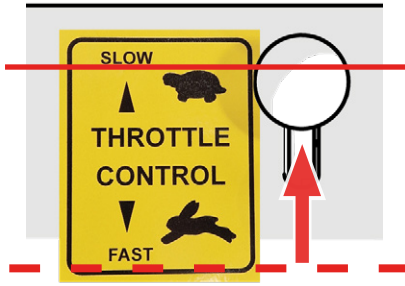
5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.5. Motorun Durdurulması

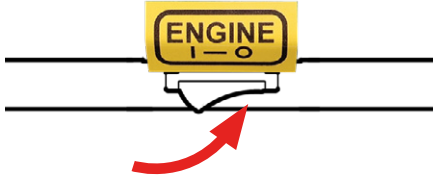
Makinenizi **kapatmak** için:

1. Gaz kolunu **düşük** (kaplumbağa) konumuna kadar hareket ettirin (Şekil 13A).
2. Kontrol elemanlarının yanında bulunan çalıştırma düğmesini **kapalı** konumuna getirin (Şekil 13B).
3. Yakıt kolunu **kapalı** konumuna (arkaya doğru) getirin (Şekil 13C).

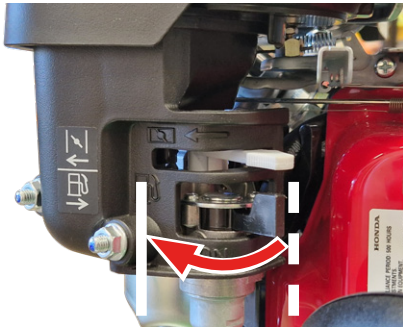
Fig.13. Kapatma prosedürü



Şekil 13A - Gaz kolu düşük konuma ayarlanmış



Şekil 13B - Çalıştırma düğmesi kapalı



Şekil 13C -

Acil durumlarda, çalıştırma düğmesini veya motor anahtarını **kapalı** konumuna getirin.

5.6. Sürüş

5.6.1. Taşınma ve Nakliye (kesim olmadan)



DİKKAT - GİDON YÜKSEKLİĞİ

Makineyi hareket ettirmeden önce, gidonu doğru yüksekliğe ayarlayın. Bkz. "5.2.4. Gidon Yüksekliği Ayarı" p.29.

1. "5.3. Motor" p.32 kapsamına uygun olarak motoru çalıştırın.
2. Park frenini bırakın (**kapalı** konumuna getirin).
3. Gaz kolunu kaplumbağa hızına ayarlayın.
4. OPC'ye basın (Şekil 14A).
5. Tahriki **devreye almak** için tahrik kolunu **öne** doğru itin (Şek. 14B). Kavramanın kademeli olarak devreye girmesini sağlamak için bunu yavaşça yapın.
6. İsterseniz hızı artırmak için Gaz Kolunu ayarlayın (Şekil 14C).
7. **Durdurmak** için, Tahrik Kolunu arkaya doğru çekerek 'devre dışı' konumuna getirin (Şekil 14D).



NOT - MOTORU DURDURMA

El freni çekiliyken OPC'ye basılması, motorun durmasına neden olur. Yukarıdaki talimatı uyguladığınızda bu durumun yaşanması engellenecektir.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri



NOT - SERT ZEMİNDE SÜRÜŞ

Çim dışındaki yüzeylerde sürüş yaparken, makineyi geriye doğru eğerek ön silindiri kaldırın ve makinenin yalnızca arka silindiri üzerinde ilerlemesini sağlayın. Bu, kaset ve bıçakların zarar görmesini önler.

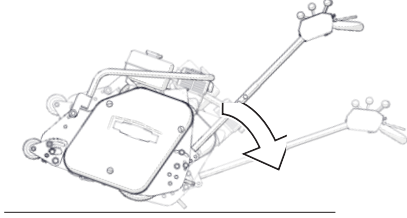
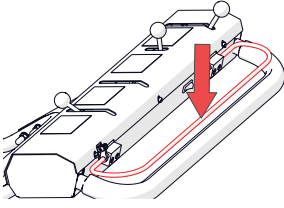
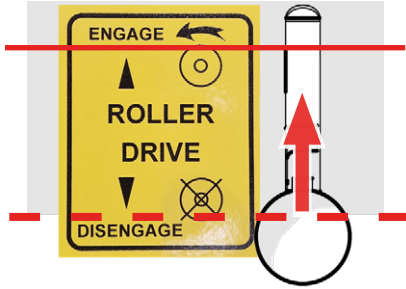


Fig.14. Sürüş prosedürü



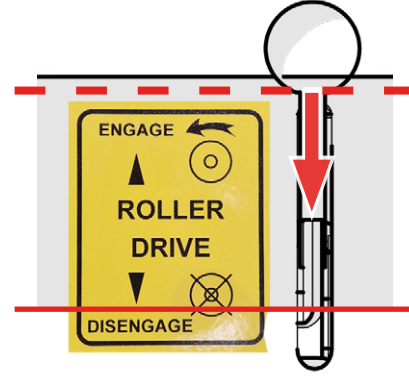
Şekil 14A - OPC'ye basın.



Şekil 14B - Tahrik kolunu devreye alın.



Şekil 14C - Gaz kolunu ayarlayın.



Şekil 14D - Tahrik kolunu serbest bırakın.

5.6.2. Eğimli Arazide Çalışma



UYARI - EĞİM

Makine en iyi düz zeminde çalışır. Eğimli arazide çalışma yaparken aşağıdaki güvenlik kurallarına uyun:

- Eğimli zeminler, makinenin devrilmesine neden olabilir. Son derece dikkatli olun. Çalıştırmadan önce engeller veya dengesizliğe yol açabilecek her türlü durumun (örneğin çukurlar, tümsekler, engebeli zemin) olup olmadığını kontrol edin.
- Makinenin çalışabileceği maksimum eğim açısı sınırı yoktur; çevredeki koşulları ve hava durumunu göz önünde bulundurarak kendi kararınızı verin. Herhangi bir şüpheniz varsa, eğimli bir yüzeyde kullanmayın.
- Eğim yüzeyi boyunca ilerleyin, asla yukarı aşağı hareket etmeyin.
- Islakken kullanmaktan kaçınınız; çünkü bu, kaza riskini artırabilir.
- Yavaş gidin; hız, kaza riskini artırabilir. Dönüş yaparken özellikle dikkatli olun.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.7. Kesme

5.7.1. Hareket Ettirme ve Kesme (kazıma/ fırçalama dahil)



UYARI - DÖNEN BİÇAKLAR VE HAREKETLİ PARÇALAR

- Motor durduktan sonra bile bıçaklar, fırçalar ve silindirler dönmeye devam edebilir.
- *Asla* herhangi bir parçası hareket halindeyken makineyi kaldırmayın veya taşımayın.
- Çim olmayan herhangi bir yüzey üzerinden geçmeden önce silindirin dönmesinin durmasını *mutlaka* bekleyin.
- Makine çalışırken *asla* ayar yapmayın.



NOT - KESİM YÜKSEKLİĞİ

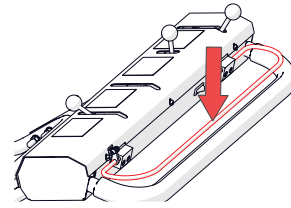
Kesimden önce kaseti doğru yüksekliğe ayarlayın. Bkz. "2.3.7. Makine Çıkartmaları" p.10.

1. "5.3. Motor" p.32 kapsamına uygun olarak motoru çalıştırın.
2. Park frenini bırakın (**kapalı** konumuna getirin).
3. Gaz kolunu kaplumbağa hızına ayarlayın.
4. OPC'ye basın (Şekil 15A).
5. Kaset kolunu **öne doğru** iterek kaseti **devreye alın**. Kavramanın kademeli olarak devreye girmesini sağlamak için bunu yavaşça yapın (Şekil 15B).
6. Tahriki **devreye almak** için tahrik kolunu **öne doğru** itin. Kavramanın kademeli olarak devreye girmesini sağlamak için bunu yavaşça yapın (Şekil 15C).
7. İsterseniz hızı artırmak için Gaz Kolunu ayarlayın (Şekil 15D). Kaplumbağa modunu (yani yavaş modu) etkinleştirmek için ileri doğru itin, tavşan modunu (yani hızlı modu) etkinleştirmek için geri çekin. Kol oransal

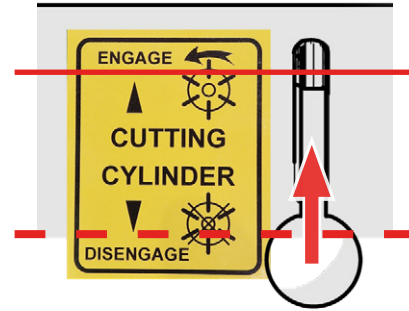
kontrol sağlar. Bu nedenle hız, kolun iki uç konum arasındaki konumuna göre değişir.

8. **Hareketi durdurmak** için, Sürüş Kolunu arkaya doğru "devre dışı" konumuna çekin; OPC de basılı tutulursa kaset dönmeye devam edecektir (Şekil 15E).
9. **Kasetin dönmelerini durdurmak için** Kaset Kolunu geriye doğru çekerek 'devreden çıkarma' konumuna getirin. Alternatif olarak, OPC'yi bırakın (Şekil 15F).

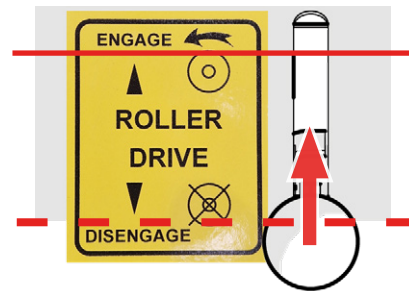
Fig.15. Kesme işlemi



Şekil 15A - OPC'ye basın.



Şekil 15B - Kaset kolunu yerine oturtun.

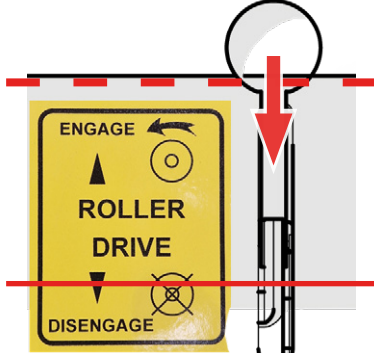


Şekil 15C - Tahrik kolunu devreye alın.

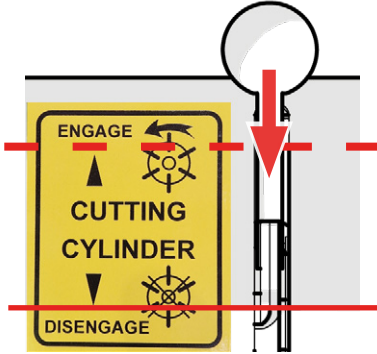
5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri



Şekil 15D - Gaz kolunu ayarlayın.



Şekil 15E - Tahrik kolunu devreden çıkarın.



Şekil 15F - Kaset kolunu devreden çıkarın.

- Standart bir yürüme hızında çim biçin; bunu sağlamak için gaz hızını buna göre ayarlayın.
- Kesme işlemini tek bir noktada uzun süre gerçekleştirmeyin veya makineyi çim biçmeden uzun süre çalıştırmayın. Bu durum çimlere zarar verebilir ve bıçakların aşınmasını artırabilir.
- Çim sapının üçte birinden fazlasını kesmekten kaçının. Bunun yapılması, bitki için hastalık ve stres riskini artırabilir.

5.7.2. Kesme Tekniği

Kesim için belirli bir teknik yoktur; bu, her bir durumun özelliklerine göre değişir. Bununla birlikte, aşağıdakileri öneriyoruz:

- Düz çizgiler halinde biçin – biçme sırasında yön değiştirmek çimlere zarar verebilir ve kesim kalitesini düşürebilir.
- Dönüş yapmak için, sol/sağ tarafa kuvvet uygulamadan önce gidonu aşağı doğru bastırarak makinenin ön kısmını kaldırın. Üç parçalı diferansiyelli arka silindir, daha kolay ve daha dar dönüşlere olanak tanır.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5.8. Çalışma Ortamı



DİKKAT - ÇEVRESEL KOŞULLAR

Aşağıda belirtilen koşullara uyulmaması, operatör için tehlike oluşturabilir ve makineye zarar verebilir.

Daha fazla bilgi için OEM motorunun "Kullanım Kılavuzu"na bakın.

Sıcaklık:

- 20 ile +40°C arasında kullanın*. Ancak bu aralığın üst ve alt sınırlarında kullanım, performansı ve motor ömrünü etkileyecektir.
- Operatörler, güneşten korunma ve uygun giysiler giyme gibi sıcak hava koşullarına karşı gerekli önlemleri almalıdır.

**Makine, çim biçme için en uygun sıcaklık aralığının dışında da çalışabilir. Çim en iyi 10-30°C arasında biçilir.*

Hava durumu:

- Mümkün olduğunca kuru koşullarda kullanın. Aşırı ıslak veya donmuş zeminde kullanmayın. Bu sayede, motor bileşenlerindeki kaygan çimden kaynaklanan hasarlar ve çekiş tehlikeleri önlenir.
- Islak çimleri biçmek, biçme kalitesinin düşmesine, çimlerin topaklanmasına ve çim torbasına toplanan miktarın azalmasına neden olur. Bu durum, makinenin ek bir temizlik işleminden geçmesine neden olur.
- Islak havalarda toprağın sıkışması daha olasıdır.
- Olumsuz hava koşullarında (örneğin fırtına, şiddetli rüzgâr, yıldırım tehlikesi vb.) kullanmayın.
- Operatörler, güneşten korunma ve uygun giysiler giyme gibi hava koşullarına karşı gerekli önlemleri almalıdır.

Arazi/Eğim:

- Zeminin sağlam ve tercihen kuru olduğundan emin olun. Yumuşak veya ıslak zemin, manevra kabiliyetinde sorunlara yol açabilir.
- Maksimum eğim açısı sınırı bulunmamaktadır; ancak eğimli arazilerde kullanırken mesleki muhakemenizi kullanmalısınız (bkz. "5.6.2. Eğimli Arazide Çalışma" p.36.)
- Kullanmadan önce, arazide kayalar, dallar ve enkaz gibi engellerin bulunmadığından emin olun.

Nem:

- %30-70 bağıl nem aralığında kullanın. Yüksek nem, metal parçalarda pas ve korozyona yol açabileceği gibi, çim biçildikten sonra çimlerde mantar hastalıklarına da neden olabilir.
- Düşük nem oranı, çimlerin biçildikten sonra solmasına ve kahverengileşmesine neden olabilir.

Toz ve partiküller:

- Tozlu veya kumlu ortamlardan kaçının. Bu tür ortamlar makineye zarar verebilir ve operatör için tehlike oluşturabilir.

Titreşim ve Darbe:

- Makine bileşenlerinin hasar görmesini önlemek için titreşimi ve darbeleri en aza indirin. Bunlar arasında tümsekler, çukurlar ve bordürler yer alır.
- Makineyi yoldan geçen araçlardan uzak bir yerde saklayın ve engebeli arazide taşıma yapmaktan kaçının; kaldırım kenarlarından yavaşça indirin veya alternatif güzergâhlar kullanın.

Aydınlatma Koşulları:

- Makineyi, ister doğal ister yapay olsun, iyi aydınlatılmış ortamlarda kullanın. Bu, makinenin güvenli bir şekilde çalıştırılmasını sağlar.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

Güvenlik Bölgeleri:

- Operatör dışında, diğer tüm personel, makine kullanım sırasında makineden uzak durmalıdır. Operatör, bu alanın sürekli olarak boş tutulmasını sağlamalıdır.

5.9. Acil Durum Prosedürleri

5.9.1. Arıza Durumunda



UYARI - MAKİNE ARIZASI

- Bir arızanın nedenini araştırırken azami özen ve dikkat gösterin. Mümkün olduğunda, eldiven ve koruyucu gözlük dahil olmak üzere uygun KKD giyin.
- Sızan maddelere asla dokunmayın; cilt ve gözlerle temasından kaçının. Hemen suyla durulayın ve gerekirse tıbbi yardım alın.
- Çalışma alanını uygun uyarı levhalarıyla güvenli hale getirin.
- Benzin sızıntısı durumunda, uygun emici malzemeler kullanarak derhal temizleyin.

Düzenli servis ve bakım, makine arızalarının çoğunu önleyecektir. Aşağıdaki prosedür, makinenin tamamen çalışmaz hale gelmesi durumunda alınması gereken acil önlemleri açıklamaktadır. Makine beklendiği gibi çalışmıyorsa ve sorun küçük çaplıysa, bkz. "6.7. Sorun Giderme ve SSS" p.61.

Arıza durumunda:

- Makineyi hem çalıştırma düğmesinden (kontrol bileşenlerinin yanında bulunur) hem de motor açma/kapama anahtarından **kapatın**.
- Bujinin bağlantısı, başparmak ve işaret parmağıyla tutularak geriye doğru çekilerek kesilir. Bu, motorun yanlışlıkla çalıştırılmasını önler.
- Mümkünse, makineyi daha ayrıntılı inceleme yapılabilecek güvenli bir alana taşıyın. Makine taşınmıyorsa, üzerine "arızalı" ibaresini açıkça yazın ve yetkisiz kişilerin makineye erişmesini önlemek için makinenin çevresini kordonla çevirin.
- Yağ sızıntısı olması durumunda, derhal temizleyin ve uygun malzemelerle yağı alın.

5. Kullanım ve Acil Durum Prosedürleri

5. Güvenli bir alana ulaştığınızda veya makine çalışır duruma geldiğinde, makineyi gözle görülür kusurlar açısından inceleyin. Uygun yeterliliğe sahip değilseniz, temel sorun giderme işlemlerinin ötesinde onarım girişiminde bulunmayın. Tüm onarım işlemleri, yetkili servis mühendisi tarafından gerçekleştirilecek ve buna ilişkin kayıtlar tutulacaktır.
6. Arızanın kaynağı tespit edilemezse, daha fazla bilgi için Bayinize veya Dennis'e başvurun.

5.9.2. Tehlikeli Maddeler ve Yangın



UYARI - TEHLİKELİ MADDELER

- Çim biçme makinesini daima açık havada veya iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın ve yakıt ikmali yapın; motoru asla kapalı alanlarda çalıştırmayın. Egzoz dumanını solumaktan kaçının.
- Benzinle çalışırken eldiven ve koruyucu gözlük gibi uygun KKD'leri giyin.
- Benzini ve kirlenmiş malzemeleri yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edin.

Çim biçme makinesini kullanırken, motordaki benzinin yanması sonucu sağlık ve çevre için zararlı olabilecek çeşitli emisyonlar ortaya çıkar. Bunlar arasında başlıca şunlar yer almaktadır:

- Karbonmonoksit (CO): Baş dönmesine ve baş ağrısına neden olabilen, kokusuz ve zehirli bir gaz,
- Azot Oksitler ($_{NOX}$): Solunum sistemini tahriş edebilir,
- Diğer emisyonlar arasında karbondioksit (CO_2), yanmamış hidrokarbonlar, partikül maddeler ve Uçucu Organik Bileşikler (VOC'ler) yer almaktadır.

Açık havada veya iyi havalandırılmış bir alanda çalışmak riski azaltacaktır.



UYARI - BENZİNLE ÇALIŞMA VE YANGIN ÖNLEME

Benzinle çalışırken ve benzinle uğraşırken aşağıdaki hususlara dikkat edin:

- Benzin depolamak için daima onaylı kaplar kullanın.
- Benzini, açık alevlerden veya kıvılcımlardan uzak, serin ve iyi havalandırılan bir yerde saklayın.
- Dökülmeleri önlemek için yakıt deposunu aşırı doldurmayın.
- Yangın tehlikesini önlemek için motorun ve egzozun hemen çevresindeki alanı çim ve kalıntılardan arındırın.
- Makineyi düzenli olarak yakıt sızıntısı açısından kontrol edin. Tespit edilen tüm arızaları derhal ve kullanıma başlamadan önce giderin.

Makine veya yakıtla ilgili bir yangın durumunda:

- Motoru derhal durdurun (eğer bunu yapmak güvenliyse).
- Bölgeyi boşaltın ve tüm kişilerin güvenli bir mesafede bulunduğundan emin olun.
- Makine yanıyorsa, onu hareket ettirmeye çalışmayın.
- Yangın hızlı ve güvenli bir şekilde kontrol altına alınamıyorsa acil durum hizmetlerini arayın.
- Benzin gibi yanıcı sıvılar için tasarlanmış B sınıfı yangın söndürücü kullanın.

Önemli: Yalnızca bu konuda eğitim almışsanız ve bunu yapmak güvenli ise yangını söndürmeye çalışın. Kişisel güvenlik her zaman öncelikli olmalıdır.

6. Bakım ve Servis

6.1. Bakım Programı



UYARI - DOĞRU BAKIM

- Aşağıda belirtilen bakım programına uymanız, makinenizin ömrünü uzatacak ve yüksek performans elde etmenizi sağlayacaktır.
- Bu kontrollerin belirtilen aralıklarla yapılmaması, makinenizin hasar görmesine ve personelin yaralanmasına neden olabilir. Herhangi bir konuda emin değilseniz, Dennis'e veya bayinize başvurun.
- Makinenize doğru şekilde bakım yapılmaması, garantinizi geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için "6.8. Garanti Politikası" p.61 kapsamına bakın.
- Bakım ve yedek parça değişimi sırasında daima orijinal Dennis/Honda parçaları kullanın.

Aşağıdaki kontroller, tarih veya çalışma saatlerine göre (hangisi önce gelirse) gerçekleştirilmelidir. Kontroller, sızıntı/benzin/yağ riski nedeniyle sahada değil, uygun bir alanda (örneğin bir depo kulübesi) gerçekleştirilmelidir. Kontrolleri motor **kapalı** durumdayken gerçekleştirin ve "Kullanım Sonrası" bölümündeki kontrolleri yalnızca motor soğuduktan sonra yapın.

Benzinli motorla ilgili kontroller, OEM kılavuzundaki bakım maddeleriyle uyumlu olarak yapılmalıdır. Bakım aralıkları farklılık gösterdiği durumlarda, optimum performans ve garanti şartlarına uygunluğu sağlamak için daima daha sık olan programı uygulayın.

Bu makine için servis kitleri mevcuttur – bkz. "Appendix B. Servis Kiti" p.64.

Bakım ve Güvenlik Kontrolleri	Günlük		Haftalık 25 saat	Aylık 100 saat	6 ayda bir 600 saat	Yıllık 1200 saat
	Kullanım Öncesi	Kullanım sonrası				
Motor						
Motor yağı seviyesinin üst ve alt sınırlar arasında olup olmadığını kontrol edin.	•					
Hava filtresinde kir veya hasar olup olmadığını kontrol edin. Tüm kalıntıları temizleyin.	•					
Yakıt seviyesinin kullanım amacına uygun olup olmadığını kontrol edin (boyun kısmını açacak şekilde aşırı doldurmayın). Yakıtın kirlenmesini önlemek için öncelikle boyun çevresindeki tüm çim ve kalıntıları temizleyin.	•					
Motorun tamamını (tahrik mili koruyucuları dahil) inceleyerek hasar belirtileri olup olmadığını kontrol edin. Herhangi bir hasar varsa kullanmayın.	•	•				
Motorun tamamındaki çim artıkları ve kalıntıları hava hortumu, fırça veya benzeri bir ekipman kullanarak temizleyin. Temizlenecek parçalar arasında yakıt deposu, hava filtresi, marş kolu ve egzoz da bulunmaktadır. Temizlik yapılmaması yangın riskini artıracaktır.	•	•				

6. Bakım ve Servis

Bakım ve Güvenlik Kontrolleri	Günlük		Haftalık 25 saat	Aylık 100 saat	6 ayda bir 600 saat	Yıllık 1200 saat
	Kullanım Öncesi	Kullanım sonrası				
Takometre ile motor devrini ölçün. Tam gazda devir sayısı 2800 rpm (±50 rpm) olmalıdır. Buna göre ayarlayın (motor Kullanım Kılavuzu’ndaki “Rölanti devri” bölümüne bakın).					•	
Motor yağını değiştirin (ilk yağ değişimi 20 saat sonra).	Motor Kullanım Kılavuzu’na bakın					
Tortu kabını temizleyin.						
Bujiyi kontrol edin/temizleyin.						
Hava filtresi kapağını çıkarın ve filtrenin tabanındaki birikintileri temizleyin.						
Hava filtresi kapağını çıkarın, dış köpük filtreyi çıkarın ve ılık sabunlu suda yıkayın. Yerine takmadan önce tamamen kurduğundan emin olun. Hasarlıysa değiştirin.						
Hava filtresi kapağını çıkarın ve sert bir yüzeye birkaç kez hafifçe vurarak kağıt filtrenin etrafındaki kirleri temizleyin. Aşırı kirlenmiş veya hasar görmüşse değiştirin.						
Valf aralığını kontrol edin/ayarlayın*.						
Yakıt deposunu ve süzgeci* temizleyin.						
Yakıt hattını kontrol edin. Gerekirse değiştirin*.						
Kaset 						
Bıçakların/disklerin serbestçe döndüğünü ve herhangi bir gıcırtı ya da metalin metale sürtünmesinden kaynaklanan ses çıkmadığını kontrol edin (<i>her zaman</i> önce makineyi <i>kapatın</i>).	•	•				
Bıçakların/alt bıçaklarının/disklerin aşınma veya hasar durumunu kontrol edin (darbe izleri, çöküntüler, malzeme çatlakları ve aşırı incelme). Gerektiğinde değiştirin.	•	•				
Tespit somununun sıkı olup olmadığını ve kaseti sabitleyip sabitlemediğini kontrol edin.	•	•				
Silindir rulmanlarını gresleyin ¹ (x2).		•				
Kasetin kolayca çıkarılıp takılabildiğini kontrol edin.			•			
Sürücü kaplininin üç piminin kasete oturduğunu kontrol edin.			•			
Metal yönlendiriciyi ayarlayın.	Gerektiği gibi					

6. Bakım ve Servis

Bakım ve Güvenlik Kontrolleri	Günlük		Haftalık 25 saat	Aylık 100 saat	6 ayda bir 600 saat	Yıllık 1200 saat
	Kullanım Öncesi	Kullanım sonrası				
Şasi						
Tüm koruyucuların doğru şekilde takıldığından emin olun.	•					
Tüm sabitleme elemanlarını gözle kontrol edin (sıkı ve yerinde olup olmadıklarını inceleyin).	•					
Çim toplama haznesinin doğru şekilde takılı olup olmadığını kontrol edin.	•					
Kesme yüksekliğinin doğru ayarlandığını kontrol edin.	•					
Gövdedeki tüm çim kırıntılarını temizleyin.		•				
 Silindir bıçağındaki tüm çim kırıntılarını temizleyin (önce makinenin kapalı olduğundan emin olun). Uzun saplı bir fırça kullanın).		•				
Ön silindir burçlarını ve rulmanlarını aşınma açısından kontrol edin. Gerekirse değiştirin.			•			
Arka silindirin iç düz dişlisini yağlayın ¹ .			•			
Kayış koruyucusunu çıkarın ve tahrik kayışlarının durumunu gözle kontrol edin. Gerekirse ayarlayın/değiştirin (ilk 20 saat içinde ve değiştirildikten sonra kontrol edin).				•		
Kontrol kablolarına az miktarda yağ sürün. ¹				•		
Her bir kontrol koluna az miktarda bakır gresi sürün. ¹ .				•		
Arka silindir rulmanlarının ve burçlarının durumunu kontrol edin. Gerekirse değiştirin.					•	
Arka silindirlerin yağını değiştirin. ²						•
Kontroller						
Aşağıdaki parçalarda hasar belirtisi olup olmadığını ve bunların sorunsuz ve amaçlandığı şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin: • OPC • Çalıştırma düğmesi • Gidon üzerindeki tüm “Kontrol Bileşeni” kolları (4 adet): ◦ Park freni, fren kaliperini çalıştırır. ◦ Gaz kolu, motordaki gaz kontrol kolunu hareket ettirir. ◦ Tahrik ve kesme kollarının her biri kendi kavramasını çalıştırır.	•					

6. Bakım ve Servis

Bakım ve Güvenlik Kontrolleri	Günlük		Haftalık 25 saat	Aylık 100 saat	6 ayda bir 600 saat	Yıllık 1200 saat
	Kullanım Öncesi	Kullanım sonrası				
Park frenini ON (açık) konumuna getirin. OPC'ye basın ve motoru çalıştırmayı deneyin – motor çalışmamalıdır.	•					
OPC'yi devreye alın (motor kapalıyken) ve mikro şalterden bir 'klik' sesi duyulduğunu kontrol edin.	•					
Motor çalışır durumdayken, silindir yerden yukarı kalkacak şekilde makineyi hafifçe geriye doğru eğin. OPC'ye basın ve ardından silindiri devreye alın. OPC'yi serbest bırakın – silindir mutlaka durmalıdır. Aksi takdirde, bkz. " 6.7. Sorun Giderme ve SSS " p.61.	•					

¹ Bkz. bölüm "**6.2.8. Yağlama**" p.58

² Bkz. bölüm "**6.2.7. Arka Silindirin Yağının Değiştirilmesi**" p.56

*Yalnızca yetkili Honda bayileri veya mekanik konusunda uzman kişiler tarafından yapılmalıdır.

6. Bakım ve Servis

6.2. Bakım Talimatları



UYARI - GÜVENLİK

- Bakım çalışmaları öncesinde makineyi **mutlaka kapatmalısınız**. Buna uyulmaması ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Her zaman yapacağınız işe uygun KKD giyin.



DİKKAT - SERVİS YERİ

Bakım işlemleri sırasında makineyi (örn. yağ dökülmelerine karşı) çalışmaya uygun bir ortama yerleştirin. Uzun süre kullanılmayacaksa da uygun bir ortamda bırakın.

6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi



DİKKAT - KAYIŞ GERME

Bir kayışın yanlış gerilmesi, çeşitli sorunlara ve bileşenlerin erken arızalanmasına yol açabilir. Sorunlar arasında kayma (güç aktarımının bozulmasına yol açan), bileşenlerde artan aşınma, gürültünün artması, rulmanlar ve kasnaklar üzerindeki gerilimin artması, kasnak hasarı ve daha pek çok sorun yer almaktadır.

Yeni kayışlar, kullanımın ilk saatlerinde esneyecektir ve düzenli olarak kontrol edilmelidir. Tam yük altında yaklaşık 30 dakika ile dört saat arasında çalıştıktan sonra kontrol edin ve gerektiği şekilde gerginliği yeniden ayarlayın.

Yaklaşık 24 saatlik çalışmanın ardından kontrol edin ve gerginliği yeniden ayarlayın.

Gerekli araçlar:

- Yivli tornavida
- Anahtarlar: 10 mm, 17 mm ve 9/16"

- Yedek kayış (gerekirse, silindir kayışı parça no. 228030 (2 adet), tahrik kayışı parça no. 228012)

- Makineyi **kapatın** ve hem tahrik kolunu hem de kesme kolunu serbest bırakın (Şekil 16A).
- Kayış koruyucusunun dışındaki 3 vidayı [düz tornavida] ile sökün (Şekil 16B) ve bir kenara koyun.
- Silindir Kayışı:
 - Yalnızca gerginliği yeniden ayarlayacaksınız, iv. adıma geçin. İki adet M6 cıvatayı [10 mm anahtar] sökerek yarım daire şeklindeki kayış kılavuzunu çıkarın (Şekil 16C).
 - Gergi kasnağını uzağa tutun. Kayışları sökün ve yenileriyle değiştirin (Şekil 16D ve 16E).
 - Kayış kılavuzunu yerine takın, ancak sıkmayın.
 - Kesme kolunu devreye sokun; gergi kasnağı kayışlarla temas edecek ve kayışları gergin hale getirecektir. Kayışlarda daha fazla veya daha az gerginlik elde etmek için kablonun iki somununu ayarlayın (Şekil 16F). Üst kasnağı (elle) çevirin; kayışlar serbestçe hareket etmelidir ve alt kasnağı uygun şekilde çevirin (Şekil 16G). Kesme kolu serbest bırakıldığında, gergi kasnağı kayışların üzerinde 'dinlenir' ve herhangi bir şekilde sıkı bir baskı uygulamaz (kasnağın dönmesi kayışın hareket etmesine yol açmaz).
 - Test edin; kayış koruyucusunu yerine takın ve dış vidalarla sabitleyin (Şekil 16L). Kesme kolunu devreden çıkarın.
 - Motoru **çalıştırın** ve silindiri gözlemleyin; kesme kolu devre dışı konumdayken silindir **dönmemelidir**.
 - Kesme kolunu devreye sokun — silindir devreye girmeli ve dönmelidir. Şimdi kesme kolunu devreden çıkarın – silindir **7** saniye içinde durmalıdır.
- Yukarıdakilerden herhangi biri sağ-

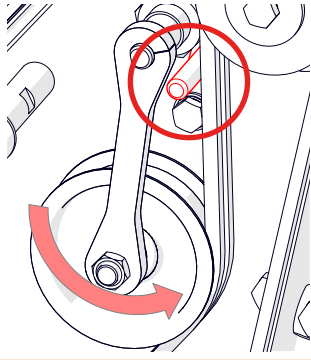
6. Bakım ve Servis

lanamazsa, gergi kasnağında ilave ayar yapılması gerekir; kol devreye alınmış konumdayken silindir dönmüyorsa gerginliği artırın, kol devre dışı konumdayken silindir yedi saniye içinde durmuyorsa gerginliği azaltın (aşağıdaki kılavuz pimi uyarı mesajını dikkate alın). Yukarıdaki v.i ve v.ii maddelerini yeniden test edin.



UYARI - KILAVUZ PİMİ İLE TEMAS

Devrede konumdayken, gergi kasnağı kılavuz pimine (daire içine alınmış) temas *etmemelidir*. Daha fazla bilgi için "6.2.9. Kılavuz Pimi Ayarı" p.59 kapsamına bakın.



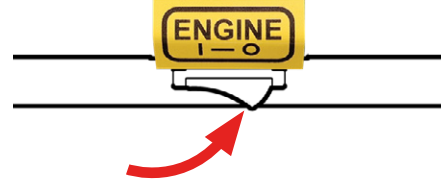
4. Tahrik Kayışı:

- Yalnızca gerginliği yeniden ayarlayacaksanız, iii. adıma geçin. Gergi kasnağını gevşetin [9/16" anahtar] (Şekil 16H).
- Gergi kasnağını uzağa tutun. Kayışı çıkarın ve (gerekirse) yenisiyle değiştirin (Şekil 16I).
- Kayışa gerginlik kazandırmak için gergi kasnağını ayarlayın ve sıkın. Gerginlik, kayışın en uzun düz kısmında başparmak ve işaret parmağı arasında kayışı bükerek test edilir. 70–90° arasında bir bükülme sağlayın (Şekil 16J). Gerekirse gergi kasnağını yeniden ayarlayın; bu değere ulaşmak için temas alanını artırın veya azaltın.

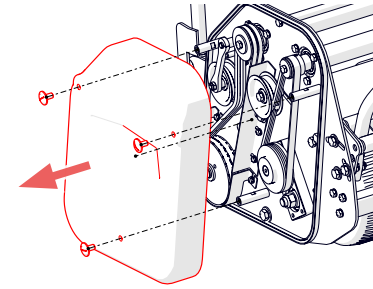
5. Kayış koruyucusunu takın [oluklu tornavida].

6. Makine kullanıma hazırdır.

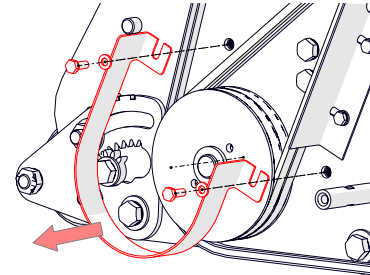
Fig.16. Tahrik kayışının değiştirilmesi / gerginleştirilmesi



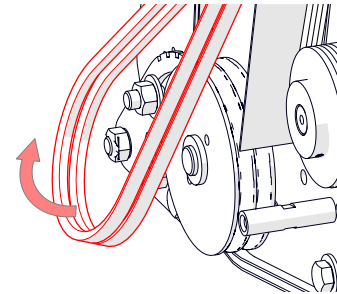
Şekil 16A - Makineyi kapatın.



Şekil 16B - 3 adet dış vidayı ve kapağı sökün.

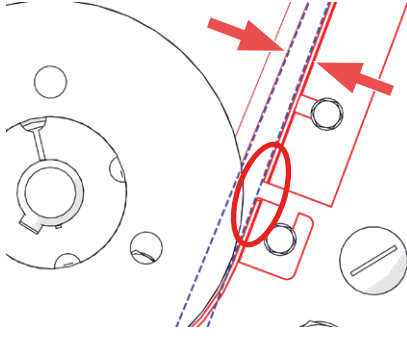


Şekil 16C - Kayış kılavuzunu çıkarın.

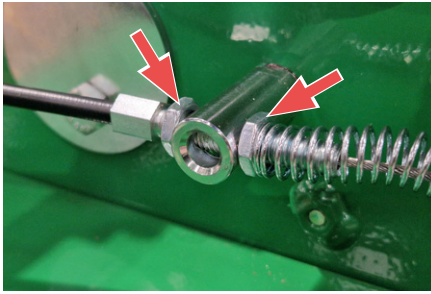


Şekil 16D - Kayışı çıkarın ve yenisiyle değiştirin.

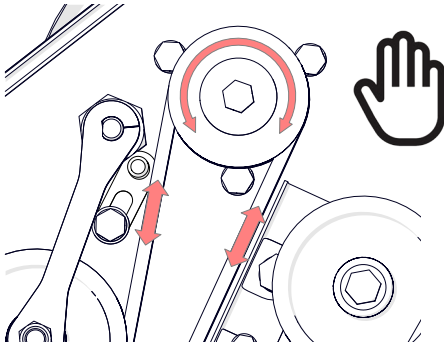
6. Bakım ve Servis



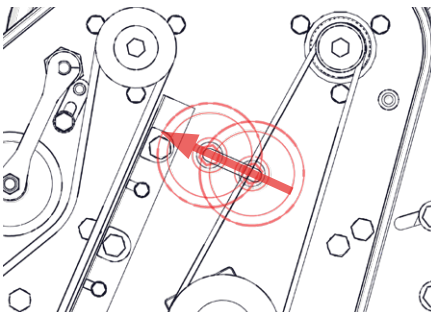
Şekil 16E - Her iki kayış kılavuzunun da düz olduğundan (yani basamak oluşmadığından) (daire içine alınmış) ve kayış ile kayış kılavuzu arasında yeterli boşluk bulunduğundan (çizgiler) emin olun.



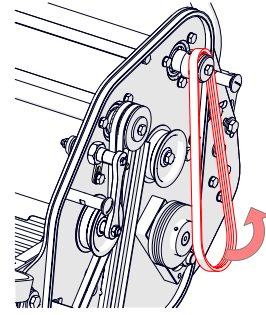
Şekil 16F - Somunları uygun şekilde ayarlayarak gerginliği ayarlayın.



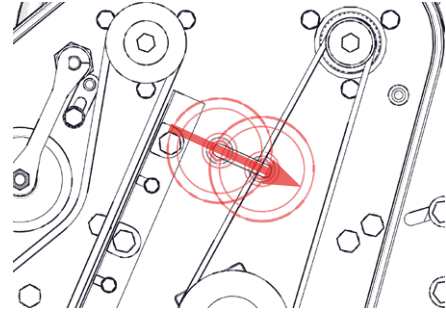
Şekil 16G - Kasnağı elle hareket ettirerek gerginliğin doğru olup olmadığını kontrol edin.



Şekil 16H - Gergi kasnağını gevşetin.



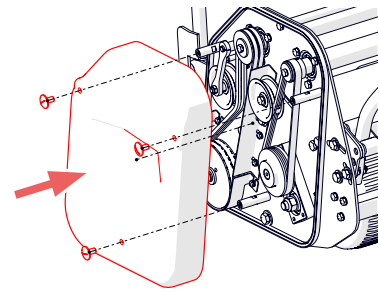
Şekil 16I - Kayışı çıkarın ve yenisiyle değiştirin.



Şekil 16J - Kayışa baskı uygulamak için kasnağı ayarlayın.



Şekil 16K - Kayış 90° döndüğünde doğru basınç sağlanır.



Şekil 16L - Kapağı tekrar takın.

6. Bakım ve Servis

6.2.2. Şanzıman Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi

Gerekli araçlar:

- Anahtarlar: 10 mm, 13 mm ve 24 mm
- Yedek kayış (gerekirse, kayış parça numarası 228007)

1. Makineyi **kapatın** ve hem tahrik kolunu hem de kaset kolunu serbest bırakın.
2. Şanzıman koruyucuyu sabitleyen 4 adet M8 cıvatayı sökün [13 mm anahtar] (Şekil 17A).
3. Motoru motor rulmanlarına sabitleyen 4 adet M8 altıgen cıvatayı sökün [13 mm anahtar] (Şekil 17B).
4. Motora bağlı topraklama [10 mm anahtar] ve ateşleme kablolarını sökün (Şekil 17C).
5. Yakıt kapağının ve motor yağı tapasının sıkıca takılı olup olmadığını kontrol edin. Motoru makinenin sağ tarafına doğru kaydırın ve dikkatlice yana doğru çıkarın (Şekil 17D).
6. Yarım dairesel kayış kılavuzunu sabitleyen 2 adet M6 cıvatayı sökün [10 mm anahtar] (Şekil 17E).
7. Fren diskini sökün [24 mm anahtar] (Şekil 17F).
8. Kayışları sökün ve (gerekirse) yenileriyle değiştirin (Şekil 17G).
9. Fren diskini [24 mm anahtar] ve kayış kılavuzunu [10 mm anahtar] tekrar monte edin.
10. Tahrik kolu devre dışı konumdayken kasnağın destek braketine (Şekil 17H) dayanacak ve kayışla teması mümkün olduğunca önleyecek şekilde ayarlayın.
11. Tahrik kolunu devreye alın. Çıkış milini (elle) çevirdiğinizde, kayışın hareket ettiğinden ve tahrik mili kasnağını döndürdüğünden emin olun (Şekil 17I). Bunu sağlamak için kablounun ve kolun gerginliğini ayarlayın (Şekil 17J). Gerginliği ayarlamak, tahrik kolu/kasnağının kavrama noktasını da değiştirecek ve bu da daha hızlı veya daha yavaş bir hızlanma ile sonuçlanacaktır - tercihinize göre ayarlayın.

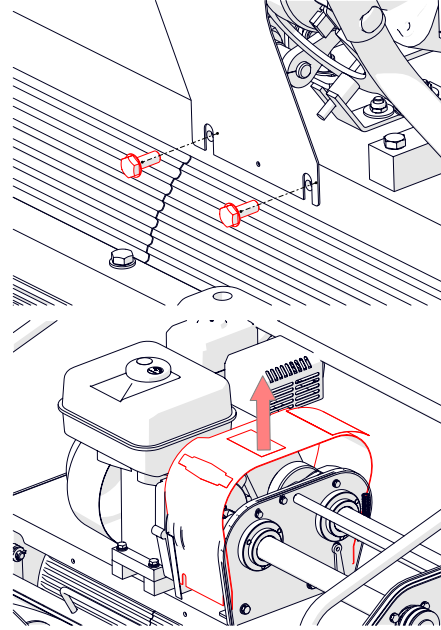
12. Tahrik kolunu devreden çıkarın. Çıkış milinin kaplinini ve motor taşıyıcı cıvata deliklerini hizalayarak motoru yerine takın.

13. Motoru motor mesnetlerine sabitleyin [13 mm anahtar].

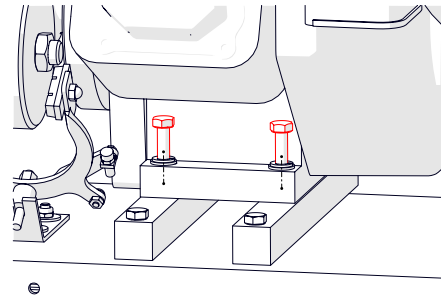
14. Şanzıman koruyucuyu yerine takın [13 mm anahtar].

15. Makine artık kullanıma hazırdır.

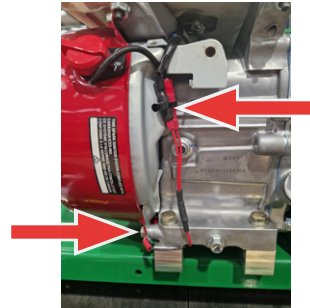
Fig.17. Gidon ayarı



Şekil 17A - Şanzıman koruyucusunun sökülmesi.

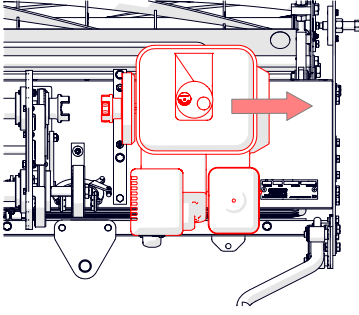


Şekil 17B - Motor cıvatarını taşıyıcılardan sökün.

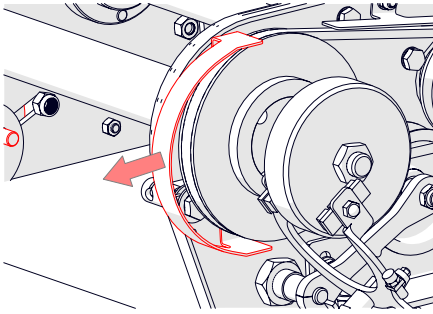
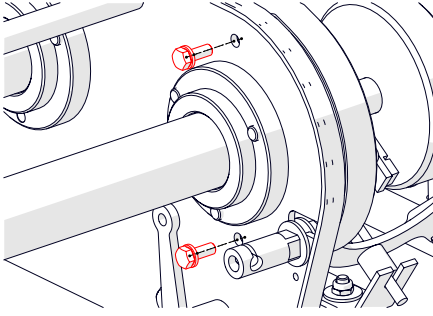


Şekil 17C - Motora giden kabloları ayırın.

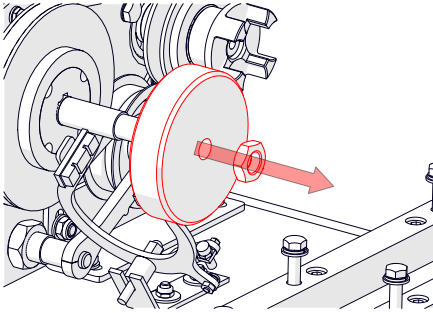
6. Bakım ve Servis



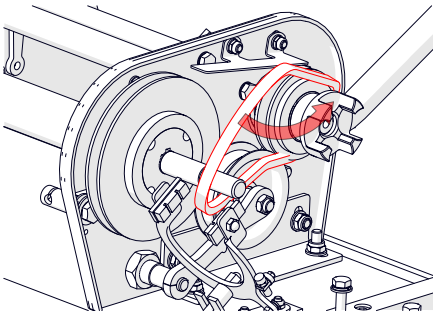
Şekil 17D - Motoru kaplinden uzaklaştırın.



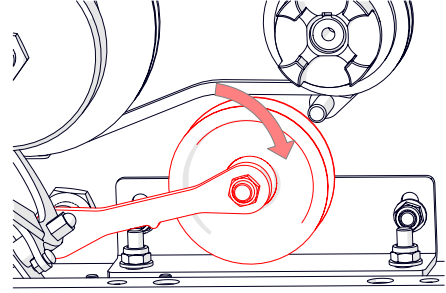
Şekil 17E - Kayış kılavuzunun civatalarını sökün.



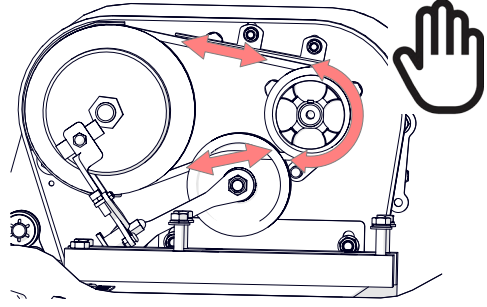
Şekil 17F - Fren diskini sökün.



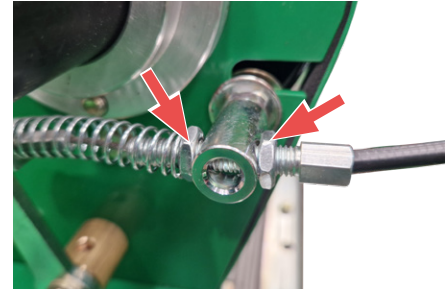
Şekil 17G - Tahrik kayışını değiştirin.



Şekil 17H - Kayışın devre dışı durumdayken kasnağı temastan ayarlayın.



Şekil 17I - Kasnağı elle hareket ettirerek gerginliğin doğru olup olmadığını kontrol edin.



Şekil 17J - Somunları uygun şekilde ayarlayarak gerginliği ayarlayın.

6. Bakım ve Servis

6.2.3. Silindir Çıkarma

Gerekli araçlar:

- Yivli tornavida
- Anahtarlar: 10 mm, 19 mm, 3/4 inç ve 5/16 inç
- 5 mm altıgen anahtar



UYARI - Kişisel Koruyucu Donanım (KKD)

Mutlaka göz koruyucusu da dahil olmak üzere uygun KKD takın.

1. Makineyi **kapatın** ve hem tahrik kolunu hem de kesme kolunu serbest bırakın.
2. Çim toplama haznesini çıkarın ve çerçeveyi yukarı doğru katlayın.
3. Makineyi dikkatlice geriye doğru eğerek arka silindir ve gidon üzerine oturmasını sağlayın. İstenmeyen yuvarlanmayı önlemek için arka silindiri takozla sabitleyin.
4. Silindirin altına bir tahta parçası veya benzeri bir eşya yerleştirin; bu, silindiri makineden çıkardığınızda sabit kalmasını sağlayacaktır.
5. Kayış koruyucusunun dışındaki 3 vidayı [düz tornavida] ile sökün (Şekil 18A) ve kapağı bir kenara koyun.
6. İki adet M6 cıvata [10 mm anahtar] sökerek yarım daire şeklindeki kayış kılavuzunu çıkarın (Şekil 18B). Gergi kasnağını uzağa tutun. Kayışları çıkarın (Şekil 18C).
7. Silindir kasnağının sökülmesi gerekiyor, ancak bu kasnak konik bir burçla sabitlenmiştir. İki adet vidayı [5 mm altıgen anahtar] sökün ve ardından bu vidalardan birini boş olan üçüncü deliğe takın; konik burç ile silindir kasnağı birbirinden ayrılacaktır. Sabitleme vidasını sökün. Konik burcu silindir milinden çıkarmak için ek kuvvet gerekebilir. (Şekil 18D).
8. Alt bıçak tutucusunu sabitleyen her iki taraftaki üst ve alt altıgen vidaları [3/4" anahtar ve 5/16" anahtar] sökün (Şek. 18E ve Şek.

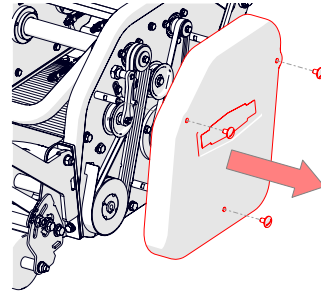
18F). Alt bıçak taşıyıcısını makineden aşağı indirirken destekleyin (Şekil 18G).

9. Silindiri sol taraftan sabitleyen 4 adet M12 altıgen cıvata (Şekil 18H) sökün.

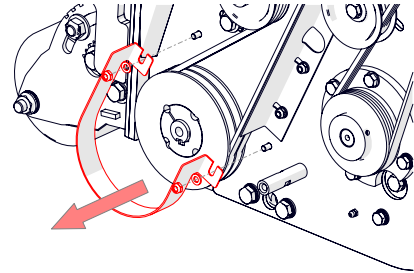
10. Silindiri sağ taraftan sabitleyen 4 adet M12 altıgen cıvata (Şekil 18I) sökün. Silindiri dikkatlice aşağıya doğru indirin ve makineden uzaklaştırın (Şekil 18J)

11. Bir silindir takmak için, kayışı yeniden takma ve gerdirme işlemlerinde yardımcı olması amacıyla "6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/Gerginleştirilmesi" p.46- kapsamındaki talimatları kullanarak 1-10. adımları ters sırayla tekrarlayın.

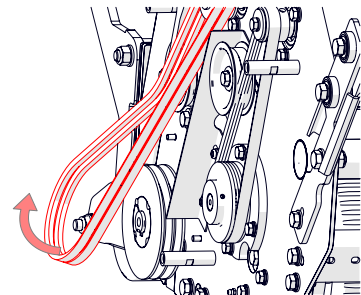
Fig.18. Silindirin Çıkarılması ve Takılması



Şekil 18A - 3 adet dış vidayı sökün ve kapağı çıkarın.

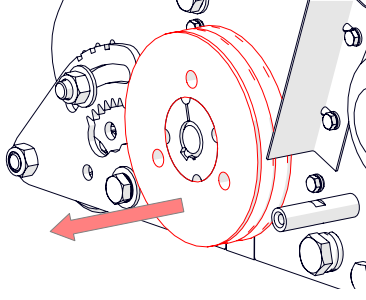


Şekil 18B - Kayış kılavuzunu çıkarın.

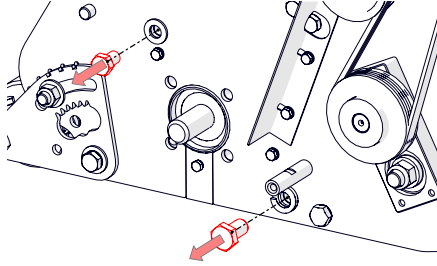


Şekil 18C - Kayışı çıkarın ve yenisiyle değiştirin.

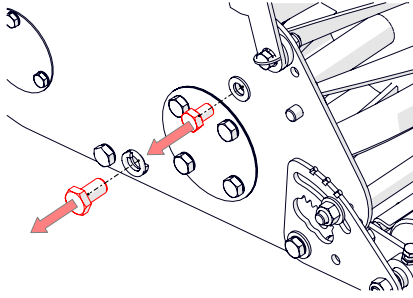
6. Bakım ve Servis



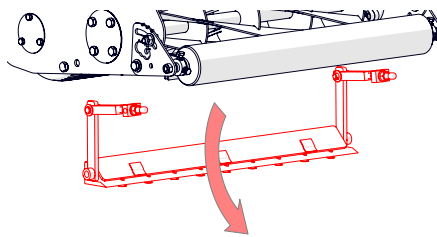
Şekil 18D - Kasnağı sökün.



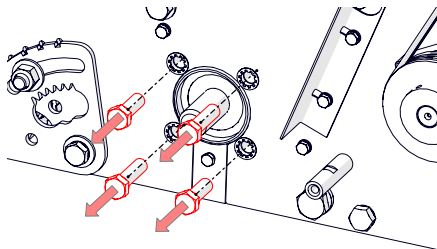
Şekil 18E - Sol taraftaki alt bıçağın altıgen vidalarını sökün.



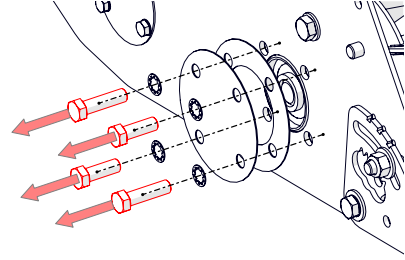
Şekil 18F - Sağ taraftaki alt bıçağın altıgen vidalarını sökün.



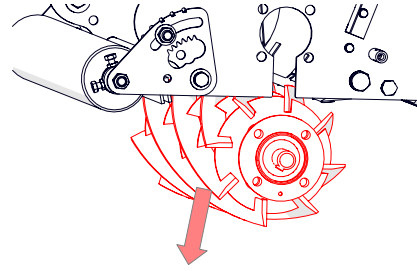
Şekil 18G - Alt bıçağı makineden çıkarın.



Şekil 18H - Sol taraftaki silindir sabitleme cıvatalarını sökün.



Şekil 18I - Sağ taraftaki silindir sabitleme cıvatalarını sökün.



Şekil 18J - Silindiri makineden çıkarın.

6. Bakım ve Servis

6.2.4. Ters Bileme

Kesme bıçakları zamanla körelir ve kesim kalitesinde düşüşe neden olur. Ters bileme, silindiri ve alt bıçağın, tahrik sistemi manuel olarak ters yönde çalıştırılırken uygulanan aşındırıcı bileme macunu ile eş zamanlı olarak bilenmesi işlemidir. Bu işlem, bıçakların ömrünü uzatmak amacıyla bıçaklarda keskin bir kenar sağlar; ancak gerçek bir bileme işleminin yerini tutmaz. Hasarlı veya onarılamayacak bıçaklarda asla ters bileme *yapmayın*.

Bıçakların keskinleştirilmesi için bileme macunu gereklidir. Genellikle üç farklı kum tipi mevcuttur (80/120/220 kum) – seçilecek tip, bıçak numarasına, aşınma durumuna ve beklenen kullanıma göre belirlenmelidir.



UYARI - TERS BİLEME

- **Mutlaka** göz koruyucusu da dahil olmak üzere uygun KKD takın.
- **Mutlaka** uzun saplı bir fırça kullanın. Bu, dönen silindiri yakın temas riskini en aza indirir.
- Ters bileme işlemini, bileme macununun daha sonra yıkanarak temizlenebileceği uygun bir alanda gerçekleştirin. Macun etrafa sıçrayabilir, bu nedenle makinenin çevresinde yeterli mesafe bırakılmasını sağlayın.

Gerekli araçlar:

- Uzun saplı fırça
- Geri bileme macunu
- Ters bileme tahrik adaptörü (parça no. 229571)
- Hızlı kol / matkap (1/2" tahrik)

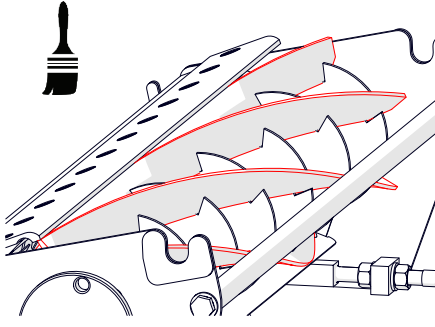
1. Makineyi **kapatın**. Kaseti makineden çıkarın (bkz. "5.2.1. Kasetin Çıkarılması ve Takılması" p.24).

2. Düz bir yüzeye, alt bıçak yukarı bakacak şekilde kaseti arka yüzü aşağı gelecek şekilde yerleştirin.
3. Uzun saplı bir fırça kullanarak her bir bıçağın tüm uzunluğu boyunca az miktarda taşlama macunu sürün (Şekil 19A).
4. Ters bileme tahrik adaptörünü kaset tahrik kaplinine takın.
5. Uygun bir manivela kolu veya matkap kullanarak kesici silindiri saat yönünde döndürün; bu işlem alt bıçakla temas ederek taşlama etkisi oluşturacaktır (Şekil 19B). Bu işlem, her bir silindir kanadının ön kenarında keskin bir kenar oluşana kadar sürdürülmelidir. Bu işlem birkaç dakika sürebilir; ara sıra durup kenarı kontrol edin ve gerekirse macunu yeniden sürün.

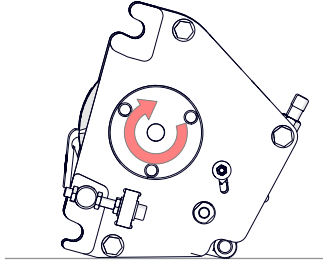
Not: Silindiri saat yönünde döndürmek, makinenin normal çalışma şekline ters düşer. Bu durum, tahrik kaplininin gevşemesine neden olabilir. Böyle bir durum ortaya çıkarsa, silindiri bir tahta parçası veya benzeri bir şeyle sabitleyin ve tahrik kaplinini sıkın [sol dişli].

6. Ters bileme işlemi tamamlandığında, silindiri üzerindeki tüm taşlama macunu temizlenmelidir. Bunu, düşük basınçlı bir hortum ya da bir sünger ve bir kova suyla yapabilirsiniz. İyi temizlenmemesi, kesim sırasında aşınmanın hızlanmasına neden olur.
7. Kaseti makineye geri yerleştirin. Silindirde yapılan değişiklik nedeniyle artık alt bıçağın yeniden ayarlanması gerekecektir. "5.2.5. Alt Bıçak Ayarı" p.30.

Fig.19. Ters Bileme



Şekil 19A - Bıçaklara macun sürün



Şekil 19B - Silindiri saat yönünde döndürün

6.2.5. Kesme Bıçaklarının Taşlanması

Taşlama da, ters bilemede olduğu gibi, bıçakların kenarlarını yeniden keskinleştirerek temiz ve hassas bir kesim elde edilmesini sağlar. Kesme kasetinin optimum performansını korumak ve ömrünü uzatmak için taşlama işlemi yapılması şiddetle tavsiye edilir. Ancak, ters bileme yönteminden farklı olarak, bu yöntem geçici bir cilalı kenar yerine "yeni gibi" keskin bir kenar oluşturur.

Kağıt, alt kesme bıçağı testinde (bkz. "5.2.5. **Alt Bıçak Ayarı**" p.30)düzgün bir şekilde kesilmediğinde veya ters bileme ile istenen keskin kenar elde edilemediğinde (genellikle kenarın, ters bileme işleminin kapasitesinin çok ötesinde yuvarlanmış olması nedeniyle) taşlama yapılması önerilir. Taşlama işlemi, silindirin silindirik şeklini geri kazanmasına da yardımcı olabilir; aksi takdirde çim biçme kalitesinde düşüş ve çizgi izleri görülür.

Kesici silindirlerimiz üzerinde iki taşlama yöntemi uygulanır: silindirik taşlama (spin) ve boşaltma taşlaması (relief). Standart olarak tüm Dennis kesici silindirlerine spin (silindirik) taşlama uygulanır; sekiz veya daha fazla bıçağa sahip olan kesici silindirlere ise ayrıca relief (boşaltma) taşlaması uygulanır. Boşaltma taşlaması, hafif bir açı (yani "boşaltma açısı") oluşturmak amacıyla her bir kesici silindir bıçağının arka kısmından malzeme kaldırılması işlemidir.

Bu boşaltma açısı aşağıdaki avantajları sağlar:

- Kesim kalitesinde iyileşme.
- Verimlilik artışı: Boşaltma taşlaması uygulanmış kesici silindirlerin, kesim için gereken güç ihtiyacını azalttığı ve böylece yakıt tüketimini düşürdüğü gösterilmiştir. Bu, silindir ile alt bıçak arasındaki sürtünmenin azalmasıyla sağlanır.
- Silindir ile alt bıçak arasındaki aşınmanın azalması, aşağıdakileri sağlar:
 - i. Hem silindir bıçakları hem de alt bıçaklar için daha uzun kullanım ömrü söz konusu olur.

6. Bakım ve Servis

- ii. Silindir bıçağı/alt bıçak ayarlamaları daha az gerekli olur.
- iii. Ters bileme bakımına daha az ihtiyaç duyulur.

- Rulmanlar ve dişliler gibi bitişik hareketli parçalar için daha uzun kullanım ömrü söz konusu olur.

Fabrika standardı boşaltma taşlaması, %50 temas yüzeyi ve 30° boşaltma açısı olacak şekilde uygulanır (bkz. Şekil 20). Bu değerlere göre taşlama yapılması tavsiye edilir.

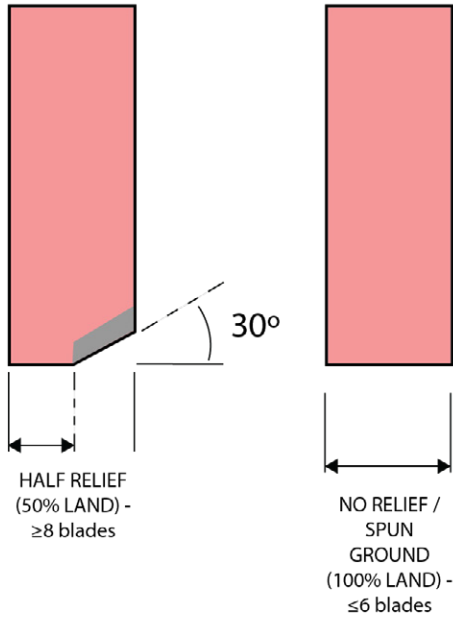


Fig.20. Önerilen silindir taşlama açısı

Alt bıçakların da taşlanması gerekir; ideal olarak bu işlem kesici silindire aynı anda gerçekleştirilmelidir. Boşaltma taşlamasının uygulanması önemlidir; çünkü çimin doğru kesim yüksekliğinde kesilmesine yardımcı olur. Bu ayar yapılmazsa, düz veya pozitif ön açı kullanılması, kesme yüksekliklerinde tutarsızlığa ve çim yüzeyinde düzensizliğe yol açabilir (bkz. Şekil 22).

Şekil 21’de gösterildiği gibi, fabrika ayarları ön açı -10° ve üst açı -8°’dir.

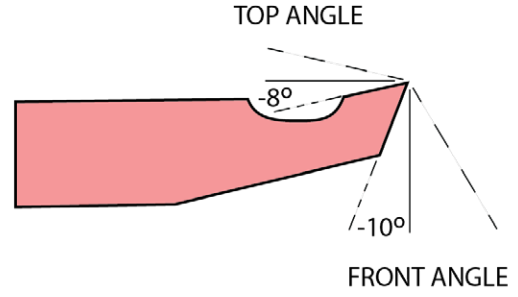


Fig.21. Önerilen alt kesme bıçağı bileme açısı

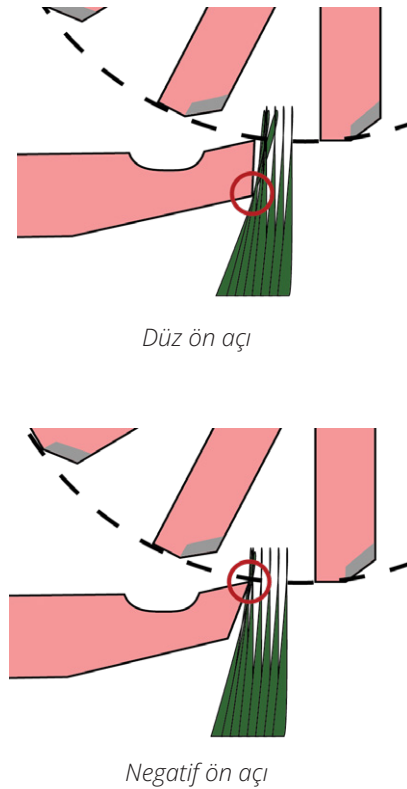


Fig.22. İki farklı alt bıçak açısı ve bunların çimle temas noktalarının gösterimi

Her türlü taşlama işlemi için profesyonel bir taşlama hizmeti veya bu iş için özel olarak tasarlanmış bir taşlama makinesi kullanmanız gerekir. Bunu yapmamak, kesimin kalitesinin önemli ölçüde düşmesine ve yaralanma riskinin artmasına neden olabilir.

6. Bakım ve Servis

6.2.6. Park Freninin Kontrolü/ Gerginleştirilmesi

Zamanla, aşınma ve yıpranma nedeniyle park freninin etkinliği azalabilir. Park freni çekiliyken aşağıdakiler meydana gelirse, ayar yapılması gerekebilir:

- Makine, eğimli bir yüzeyde kendi ağırlığıyla hareket eder ya da
- Minimum dirençle kolayca itilebilir,

Alternatif olarak, fren çok sıkı ayarlanmış olabilir ve devreye sokulamıyor olabilir.

Gerekli araçlar:

- Anahtarlar: 10 mm ve 13 mm
1. Makineyi **kapatın** ve motorun soğumasını bekleyin.
 2. Ön ve arka silindirleri takozlarla sabitleyin.
 3. 4 adet M8 civatayı [13 mm anahtar] gevşeterek ve koruyucu kapağı yukarı doğru kaldırıp makineden uzaklaştırarak şanzıman koruyucu kapağını çıkarın.
 4. Fren balatalarını kontrol edin. Aşınma göstergesi olukları görünür durumdaysa, değiştirmeye gerek yoktur. Aşınma göstergeleri görünmüyorsa, gerginliği ayarlamaya devam etmeden önce bunları yenileriyle değiştirin.
 5. *Opsiyonel* - Park freni kablosu ayarına daha kolay erişim için fren kaliperini çıkarın [10 mm anahtar].
 6. Fren kablosunun somununu gevşetin [10 mm anahtar] ve fren kablosunu buna göre ayarlayın.
 7. Fren kaliperini (çıkarılmışsa) yerine takın ve sıkın.
 8. Park freni kolunu çalıştırın; tam olarak devreye girmeli ve makineyi güvenli bir şekilde sabit tutmalıdır.

6.2.7. Arka Silindirin Yağının Değiştirilmesi

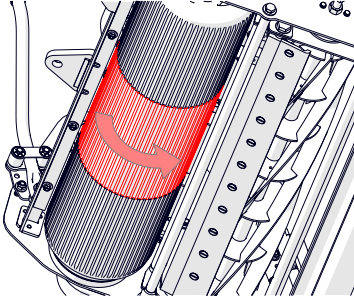
Arka silindir, bir diferansiyel dişli sistemi içeren üç bölüme ayrılmıştır. Bu parça, her yıl veya her 1200 saatte bir değiştirilmesi gereken yağ ile yağlanır.

Gerekli araçlar:

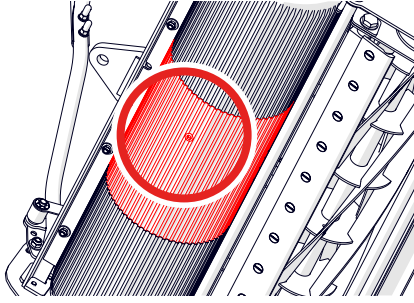
- Kaldırma krikosu, yükseltilmiş platform veya makineyi yükseltmek için başka bir yöntem
 - Ahşap takozlar
 - 8 mm altıgen anahtar ucu
 - Yağ karteri (hacim > 1,0 L)
 - Yağ emici pedler
 - Yağ (EP90 sınıfı) - 0,5 L (G660), 0,6 L (G760), 0,7 L (G860)
 - Yağ hunisi ve borusu veya benzeri
1. Makineyi **kapatın** ve motorun soğumasını bekleyin.
 2. Ön silindirleri takozlarla sabitleyin. Makinenin arka kısmını, 8 mm'lik altıgen anahtar ve yağ tepsisi için yeterli boşluk kalacak şekilde kaldırın.
 3. Silindirin altına yağ emici pedleri ve bir yağ tepsisini yerleştirin.
 4. Tahliye deliği aşağıya bakana kadar merkezi silindiri döndürün (Şekil 23A ve Şekil 23B).
 5. Konik tapayı [8 mm altıgen yuvalı] çıkarın ve yağın boşalmasını bekleyin.
 6. Su tamamen boşaldıktan sonra, tahliye deliği arkaya ve yatay düzlemin üzerine bakacak şekilde silindiri çevirin.
 7. Huni/tüp veya benzeri bir araç kullanarak silindire doğru tür ve miktarda yağı doldurun.
 8. Konik tapayı takın. Yağ emici pedleri ve tepsileri çıkarın ve çevreye duyarlı bir şekilde imha edin.
 9. Makineyi indirin. Makine kullanıma hazırdır.

6. Bakım ve Servis

Fig.23. Arka silindir yağı



Şekil 23A - Merkezdeki silindiri döndürün.

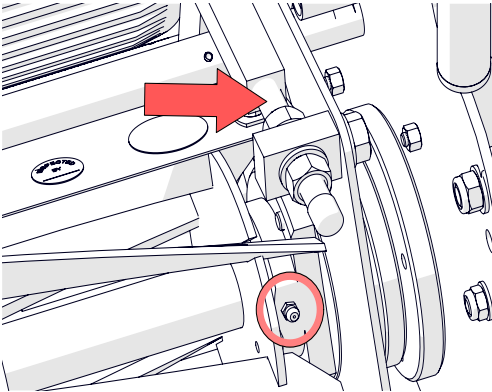
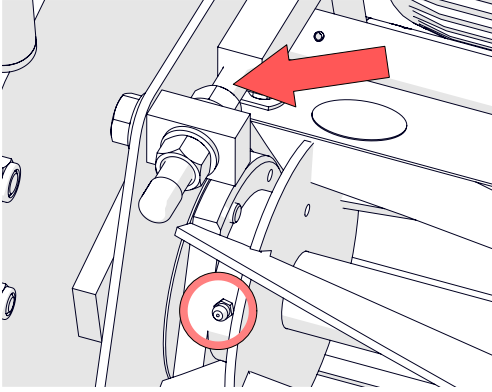


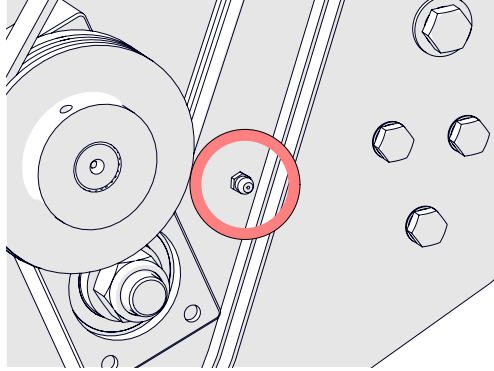
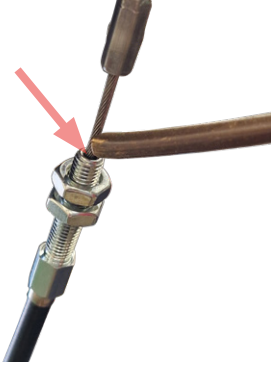
Şekil 23B - Silindir tahliye deliği aşağı bakacak şekilde.

6. Bakım ve Servis

6.2.8. Yağlama

Aşağıdaki noktaları belirtilen aralıklarla yağlayın. Çok amaçlı lityum EP2 gres ile birlikte bir gres tabancası kullanmanızı öneririz.

Konum	Sıklık (hangisi önce gerçekleşirse)
Sol taraf: - Silindir rulmanı - Alt bıçak ayar çubuğu 	Haftada bir kez veya her 25 saatte bir pompalama
Sağ taraf: - Silindir rulmanı - Alt bıçak ayar çubuğu 	

Konum	Sıklık (hangisi önce gerçekleşirse)
Arka silindir iç düz dişli (kayış koruyucusunun altında bulunur) 	Haftada bir kez veya her 25 saatte bir pompalama
Kontrol kabloları (4 adet). Kontrol bileşenlerinin kapağını çıkararak erişim sağlayın. Kabloyu şasiye sabitleyen somunları gevşetin ve yayı çıkarın. Yağın koruyucu kablolar boyunca akmasını sağlayın ve kabloyu yeniden takmadan önce birkaç kez hareket ettirin. 	Ayda veya her 100 saatte bir birkaç damla yağ
Kontrol kolları (4 adet). Kontrol bileşenlerinin kapağını çıkararak erişim sağlayın. Kontrol kollarının metal-metal temas eden parçalarına bakır gresi sürün; bu sırada mikro anahtarlara temas etmemeye dikkat edin.	Her ay veya her 100 saatte bir az miktarda bakır gres
Arka silindir yağı - bkz. "6.2.7. Arka Silindirin Yağının Değiştirilmesi" p.56	Her yıl veya her 1200 saatte bir değiştirin

6. Bakım ve Servis

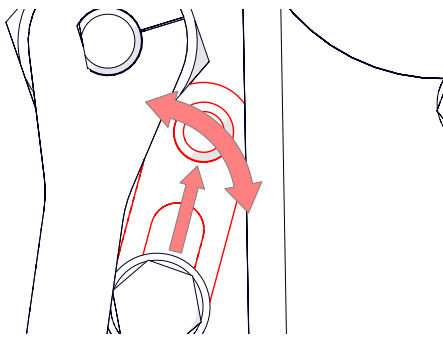
6.2.9. Kılavuz Pimi Ayarı

Kılavuz pimi, kaset gergi kasnağı *ayrılmış* konumundayken kayışın ayrılmasını hızlandırmak için yerleştirilmiştir. Bunu, kayış için bir temas noktası sağlayarak ve üst tahrik kasnağından uzaklaşacak şekilde küçük bir yukarı doğru hareket yaratarak gerçekleştirir. Pim doğru konumda değilse, kayış (ve dolayısıyla kaset) gerekenden daha uzun süre çalışmaya devam edecektir.

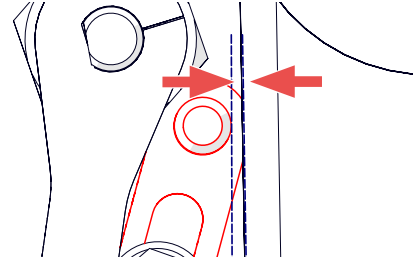
Gerekli araçlar:

- Düz başlı tornavida
 - 13 mm anahtar
1. Makineyi **kapatın**. Park frenini ve kaset kolunu devreye alın.
 2. Kayış koruyucusunu çıkarın [düz uçlu torna-vida].
 3. Kılavuz pimin altıgen vidasını gevşetin [13 mm anahtar].
 4. Kılavuz pimi kayışa çok yakın hale gelene kadar (ancak *dokunmayacak* şekilde) ve mümkün olduğunca yukarıya gelene kadar kılavuz plakasını kaydırın/döndürün (Şekil 24A ve 24B). Kaset kasnağının hiçbir parçasıyla temas etmemelidir.
 5. Kılavuz pimin altıgen vidasını sıkın [13 mm anahtar].

Fig.24. Kılavuz pimin ayarlanması



Şekil 24A - Kılavuzu döndürün ve sonuna kadar kaydırın



Şekil 24B - Kasnak devredeyken, çivi ile kayış arasında çok küçük bir boşluk bırakın

6.3. Temizlik



DİKKAT - SU HASARI

Makinenizi temizlerken basınçlı hortum **kullanmayın**. Bunu yapmanız su sızmasına ve hasara neden olabilir; ayrıca garantinizi geçersiz kılabilir.



UYARI - GÜVENLİK

Asla cihazı önce **kapatmadan** kaset bölmesine ellerinizi sokmayın. Temizlik için güvenlik eldiveni giymenizi ve uzun saplı bir fırça kullanmanızı öneririz.

Yumuşak bir fırça kullanarak çim ve kalıntıları mümkün olduğunca temizleyin. Daha fazla temizlik gerekiyorsa:

- **Şasi** - Çim toplama haznesini çıkarın ve makineyi, gidon üzerine dayanacak şekilde geriye doğru eğin. Düşük basınçlı bir hortum kullanarak, makinenin altındaki ve kasetin çevresindeki tüm çimleri yıkayın. Rulmanların çevresinde özellikle dikkatli olun; hortumun bunlarla doğrudan temas etmesini önleyin. Kullanımdan sonra iyice kurulayın.
- **Motor** - Temizlikten önce en az 30 dakika soğumasını bekleyin. Hasara yol açabileceğinden temizlikte hortum veya basınçlı hortum **kullanmayın**. Nemli bir bez ve fırça kullanın.
- **Çim toplama haznesi** - Düşük basınçlı bir hortum kullanarak haznenin içini durulayın. Makineye geri koymadan önce ters çevirerek damlayarak kurumasını bekleyin.

6. Bakım ve Servis

6.4. Taşıma ve Nakliye



UYARI - KALDIRMA

Makinenin belirlenmiş kaldırma noktaları *olmadığından* makineyi *kaldırmayın*. Makineyi kaldırmak, yaralanmaya, makineye zarar vermeye veya her ikisine birden yol açabilir.

- Makineyi araca yüklemek için bir rampa kullanın. Makinenin teknik özellikleri için lütfen "**4.1. Teknik Özellikler**" p.13 kapsamına bakın. Ağırlık, seri numarası plakasında da belirtilmiştir.
- Makineyi, uygun yük kapasitesine sahip bağlama kayışları kullanarak zemine/paleta sabitleyin. Ön ve arka bağlantı çubuklarının etrafına sabitleyin (Şekil 25'te kırmızı ile işaretlenmiş).
- Yakıtı boşaltılmış halde taşıma - nota bakınız.
- Taşıma sırasında makineyi **kapatın** (hem motordan hem de gidondaki kontrol bileşenlerinden). Taşıma veya kaldırma işlemlerinden önce motorun tamamen soğuduğundan emin olun.



NOT - MOTORUN GÖNDERİMİ

Motorlu bir makinenin taşınması ve sevkiyatına ilişkin mevzuat, ülkeden ülkeye değişiklik gösterir. Çoğu durumda, nakliye öncesinde yakıt deposu ve karbüratörün tamamen boşaltılması gerekir. Ek gereklilikler arasında sertifikalar, beyanlar ve ambalajlama şartları yer alabilir. Her zaman ülkeniz ve gideceğiniz yerle ilgili kurallara uyun.

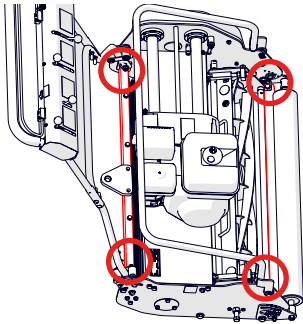


Fig.25. Taşıma için sabitleme noktaları.

6.5. Depolama



DİKKAT - YANLIŞ DEPOLAMA

- Makinenin doğru şekilde saklanmaması, makinenin bozulmasına neden olur ve kullanım ömrünü kısaltır.
- Aşağıdaki hususlar, motor ve yakıtla ilgili özel gereklilikleri kapsamamaktadır. Bu saklama koşulları hakkında bilgi için, ürünle birlikte verilen OEM "Kullanım Kılavuzu"na bakın.

Makinenizi doğru şekilde saklamak için aşağıdaki hususlara uyun:

- Doğrudan güneş ışığından, alevlerden, ısı kaynaklarından ve şiddetli darbe/titreşimlerin olduğu alanlardan uzak bir yerde saklayın.
- -20°C ile +35°C arasında sabit bir sıcaklığın korunduğu bir yerde saklayın. Büyük dalgalanmalardan kaçının.
- Kuru bir yerde, tercihen bağıl nemi %30-70 RH arasında olan bir yerde saklayın.
- > 30 gün boyunca depolayacaksanız, bir sifon pompası kullanarak yakıt deposunu boşaltın. Benzin, uzun süre beklediğinde bozulabilir ve nem emebilir; bu da motorda ve karbüratörde sorunlara yol açabilir. Daha fazla bilgi için motorun orijinal üreticisinin (OEM) "Kullanım Kılavuzu"na bakınız.
- Makineyi depolamadan önce iyice temizleyin ve kurutun.
- Silindirin kesici kenarına ve alt bıçağa az miktarda gres sürün. Bunu yapmak için küçük bir fırça kullanın.
- Makineyi park freni **devredeyken** düz bir zeminde muhafaza edin. Makinenin ön ve arka taraflarını takozlarla sabitleyin.
- Makineyi hasar ve tozdan korumak için üzerini örtün.

6. Bakım ve Servis

6.6. İmha

6.6.1. Makinenin İmhası



NOT - İMHA TALİMATLARI

Tüm çevre yönetmeliklerini ve yerel atık bertaraf kurallarını gözden geçirin ve bunlara uyun.

Ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde bertaraf edin. Makine büyük ölçüde metal atıklardan oluşmaktadır; bunlar yerel çöp toplama merkezinde uygun şekilde geri dönüştürülebilir.



DİKKAT - YARALANMA

Makineden parçaları çıkarırken dikkatli olun. Hatalı yapılırsa, kendinize veya çevrenize zarar verebilirsiniz. Uygun KKD giyin ve sökme işlemini uygun bir alanda gerçekleştirin.

1. Parçaların sökülmesine olanak sağlamak için makineyi uygun bir alana götürün. Makineye erişim, aletlerin kullanılabilirliği ile yağ ve diğer kirleticileri göz önünde bulundurun.
2. Uygun KKD giyin. Bunlar arasında en azından koruyucu gözlük ve eldiven bulunmalıdır.
3. Makinenin altına ve çevresine yağ emici pedler yerleştirin.
4. Bir sifon pompası veya benzeri bir araç kullanarak, yağ ve yakıt dahil olmak üzere makine ve motordan tüm sıvıları güvenli bir şekilde boşaltın. Bu sıvıları toplamak için uygun kaplar kullanın ve içindekileri açıkça belirten etiketler yapıştırın.
5. Makineyi iyice temizleyin.
6. Gidon, gövde parçaları, makaralar ve kaset gibi sökülebilir parçaları çıkarın.
7. Metal, plastik ve elektronik parçaları gibi geri dönüştürülebilir parçaları ayırın. Geri dönüşüm tesisinde geri dönüştürün.
8. Geri dönüştürülemeyen bileşenleri, yerel atık bertaraf yönetmeliklerine uygun olarak bertaraf edin.

9. Kayıt tutma amacıyla hizmetten çıkarma sürecini belgelendirin.

6.6.2. Tehlikeli Maddeler

Motorda, tehlikeli atık olarak sınıflandırılan benzin ve yağ bulunmaktadır. Uygun bir geri dönüşüm tesisine teslim edin.

Dikkat edilmesi gereken diğer bileşenler arasında, geri dönüşüm sürecinde atıkları kirletebilecek yağlama gresi ve makaralı rulman yağı yer almaktadır. Bertaraf edilmeden önce yağ ve gres, fren temizleyicisi veya denatüre alkol gibi uygun bir çözücü ya da yağ sökücü ve mendiller kullanılarak temizlenmelidir.

6.7. Sorun Giderme ve SSS



UYARI - GÜVENLİK

- Herhangi bir işlem yapmadan önce, makinenin **kapatılması gerekir**. Buna uyulmaması ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Her zaman yapacağınız işe uygun KKD giyin.

En sık karşılaşılan sorun giderme konuları aşağıda gösterilmiştir. Sorununuz burada yer almıyorsa veya hâlâ sorun yaşıyorsanız, lütfen doğrudan Howardson Group ile iletişime geçin.

6.8. Garanti Politikası

Garanti şart ve koşullarının tam metni için lütfen bayinize başvurun veya ayrı olarak verilen garanti belgesine bakın.

Appendix A. İsteğe Bağlı Parça ve Ekler

A1. Weile (Oluklu) Silindir

Bu seçenek, standart düz ön silindiri bir weile (oluklu) silindirle değiştirir. Weile silindir, yüzey alanı daha az olduğu için makine çim üzerinde daha alçak bir konumda durur; bu da yaprakların kesilmeden önce oluklarda daha dik durmasını sağlar. Bu sayede genellikle kesim yüksekliği ve kalitesi daha tutarlı hale gelir. Bu oluklar ayrıca daha iyi tutunma sağlanmasına yardımcı olur; bu nedenle daha kalın çim, engebeli zemin ve eğimli araziler için daha uygundur.

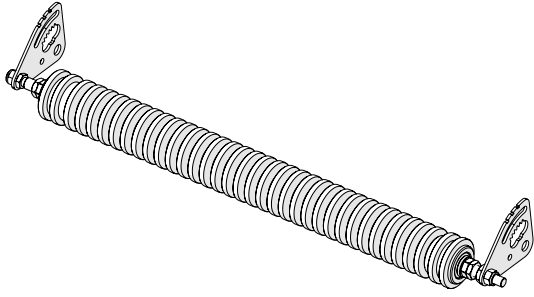


Fig.26. Weile Silindir

Bununla birlikte, düz silindir makinenin ağırlığını daha eşit bir şekilde dağıtır ve bu sayede çime daha az zarar verir. Bakımı iyi yapılmış düz bir çim üzerinde ya da çiminiz yıpranmışsa, yakın zamanda havalandırılmışsa veya zemin yumuşaksa düz silindir kullanın.

Silindiri çıkarmak için:

Gerekli araçlar:

- Anahtarlar: 17 mm ve 19 mm

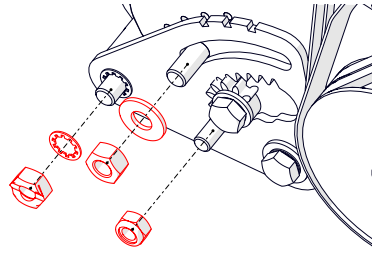
Silindiri çıkarmak için:

1. Makineyi **kapatın**.
2. Çim toplama haznesini çıkarın ve taşıma çerçevesini yukarı doğru katlayın.
3. Şekil 27A'da gösterildiği gibi, makaralı kadrın üzerindeki üç sabitleme elemanını sökün [19 mm anahtar, 17 mm anahtar].
4. Bağlantı çubuğunu sabitleyen M12 civatayı

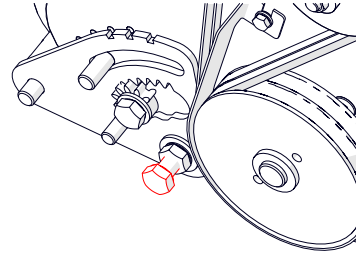
gevşetin (çıkarmayın) [19 mm anahtar] (Şekil 27B).

5. Artık silindir kadrını, ön silindiri çıkarmak için yer açmak üzere hafifçe hareket edebilecektir (Şekil 27C).
6. Silindiri istediğiniz şekilde değiştirin ve silindir kadrını tekrar yerine yerleştirin.
7. Bağlantı çubuğunu sabitleyen M12 civatasını sıkın.
8. Silindir kadrındaki üç sabitleme elemanını yeniden takın ve sıkın

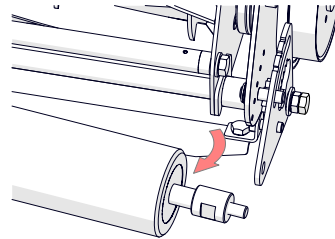
Fig.27. Ön silindirin sökülmesi



Şekil 27A - Şekilde gösterildiği gibi üç sabitleme elemanını sökün.



Şekil 27B - Bağlantı çubuğu civatasını gevşetin.



Şekil 27C - Silindiri çıkarın.

A2. Asma römork koltuğu

Hem standart hem de otomatik yönlendirmeli römork koltukları, uzun süreli kullanım sırasında operatörün yorgunluğunu azaltmak üzere tasarlanmıştır. Bunun yanı sıra, makinenin arka silindiriyle birlikte çim üzerinde ilave şerit etkisi de oluştururlar. Her iki koltukta da daha fazla konfor sağlamak amacıyla entegre süspansiyon sistemi ve ayar seçenekleri bulunmaktadır.

Otomatik yönlendirmeli römork koltuğunun altında ek bir pivot bulunur ve makinenin arka bağlantı çubuğundan römork koltuğunun arka makarasına uzanan bir çapraz destek vardır. Bu sayede manevra kabiliyeti artar; römork koltuğu, makinenin dönüşlerini daha yakından takip eder. Bu römork koltuğu, teslimat sırasında makaranın üzerinde bir nakliye braketi ile birlikte gelecektir; kullanıma başlamadan önce bunu çıkarın.

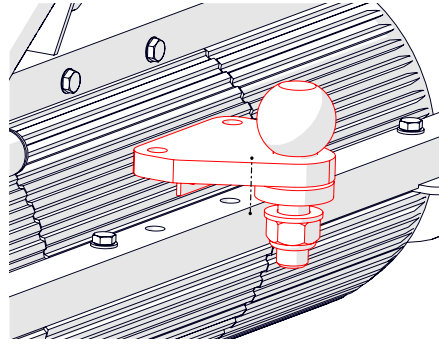
Her iki koltuk da, makinenin arka bağlantı çubuğuna monte edilmesi gereken bir çeki topuzu braketi ile birlikte verilmektedir.

Römork koltuğunu takmak için:

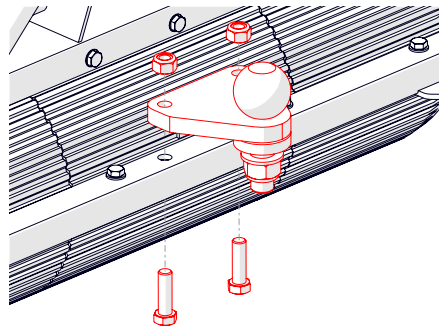
Gerekli araçlar:

- Anahtarlar: 19 mm (2 adet)
1. Makineyi **kapatın**.
 2. Çeki topuzu braketini arka bağlantı çubuğuna/kazıyıcıya yerleştirin (Şekil 28A).
 3. Alt taraftan iki adet M12 cıvata takın ve üst taraftan somunlarla sıkın [19 mm anahtar x 2] (Şekil 28B).
 4. Römork koltuğunu çeki topuzuna bağlayın; çapraz desteğin de takılı olduğundan ve yaylı klips ile sabitlendiğinden emin olun (Şekil 28C).
 5. Kullanmadan önce gidon yüksekliğini rahat bir konuma ayarlayın. Kontroller yürüyüşteki gibi aynıdır, ancak özellikle dönüş yaparken biraz farklı bir teknik gerekebilir. Kesim yapmadan önce direksiyonu deneyin ve rahat olduğunuzdan emin olun.

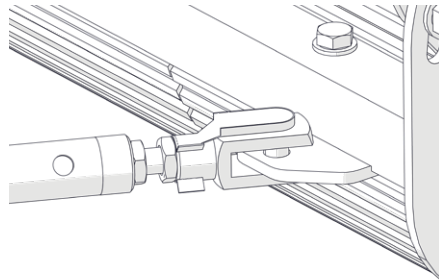
Fig.28. Römork Koltuğu Aparatı



Şekil 28A - Çeki topuzu braketini yerleştirin.



Şekil 28B - Cıvataları alttan yerleştirin ve sıkın.



Şekil 28C - Çapraz destek parçasını yaylı klipsle sabitleyin.

Appendix B. Servis Kiti

Aşağıdaki servis kitleri, makinenin bakımına yardımcı olmak amacıyla satın alınabilir:

Makinenin hizmet alanı	Kit numarası	Ürün açıklaması	Ürün parça numarası	Adet
(SK02) - Arka Silindir	SK02009	Makara Rulmanı 6205-2RS	062662	2
		RULMAN 6204-2RS 3	J20052	4
		Arka Silindir Tahrik Kayışı - 4PK 698	228012	1
		PIN SPIROL M5 x 45	228053	1
		GERGİ KASNAĞI	229038	1
		HEX SET VİDA 3/8" UNF X 2 1/2"	SP01068	1
		Somun 3/8" UNF naylon kilitli (T)	SP02018	1
		YAĞLAMA NİPELİ 1/4" UNF	J20064	1
		M8 x 8 GRUB VİDASI	J20467	1
		GRUB VİDASI 3/8" BSPT	171702	1
		DİŞLİ YAĞI EP90 (860 adet)	PETROL	0,7 l
(SK04) - Kulplar	SK04002	Gaz Teli	SP12002	1
		GROMMET PV270A	260138	1
		Kesme Tahrik Kavraması Kablosu	229378	1
		KABLO GERİ DÖNÜŞ YAYI	229422	1
		Silindir Tahrik Kavraması Kablosu	229596	1
		KABLO GERİ DÖNÜŞ YAYI (SİLİNDİRİN DEĞİL)	229421	1
		Fren Kablosu	229597	1
(SK05) - Tahrik/Güç	SK05009*	Silindir Tahrik Kayışı - V Z-997	228030	2
		Arka Silindir Tahrik Kayışı - 4PK 698	228012	1
		Şanzıman Tahrik Kayışı - V X10-665 LP	228007	1
(SK06) - Kesici (TÜM G SERİSİ)	SK06010	Silindir Tahrik Kayışı - V Z-997	228030	2
		Tahrik Contası	229335	1
		Makara Rulmanı 6205-2RS	062662	2
		BAĞLANTI ELEMANI	228103	1
		GERGİ KASNAĞI	229038	2
		HEX SET VİDA 3/8" UNF X 1 1/2"	SP01071	1
		3/8" UNF KİLİT SOMUNU (İNCE)	SP02033	1
		CSK BAŞLI VİDA M8 X 16	SP01077	4
		M8 x 8 GRUB VİDASI	J20467	1
		RULMAN 6204-2RS 3	J20052	2

*Kayış kiti - kesici veya tahrik kiti ile birlikte kullanıldığında gerekli değildir

Makinenin hizmet alanı	Kit numarası	Ürün açıklaması	Ürün parça numarası	Adet
(SK06) - Kesici (SADECE G860)	SK06002	34 inç Flanşlı Alt Bıçak	229229	1
		Bıçak Vidası (12 adet gereklidir)	185378	12
		Yağ Keçesi	229701	2
		Yağlama Nipeli 1/4" UNF	J20064	2
		RULMAN 2205 2RS	228029	2
(SK06) - Kesici (SADECE G760)	SK06003	30 inç Flanşlı Alt Bıçak	067171	1
		Bıçak Vidası (10 adet gereklidir)	185378	12
		Yağ Keçesi	229701	2
		Yağlama Nipeli 1/4" UNF	J20064	2
		Rulman	228029	2

Appendix C. Sık Sorulan Sorular ve Sorun Giderme

Sorun	Olası Neden	Eylem
Motor çalışmıyor	[Bkz. OEM 'Kullanım Kılavuzu']	[Bkz. OEM 'Kullanım Kılavuzu']
Motorda güç eksikliği var	[Bkz. OEM 'Kullanım Kılavuzu']	[Bkz. OEM 'Kullanım Kılavuzu']
Motor çalışıyor ama sonra duruyor	1. Isınma işleminden sonra jikle "kapalı" konumda bırakıldı. 2. Kirlenmiş karbüratör. 3. Tıkanmış yakıt hattı veya filtre. 4. Düşük yağ seviyesi nedeniyle sistem kapanıyor.	1. Jikleyi "açık" konuma getirin. 2. Karbüratörü temizleyin. 3. Yakıt sistemini kontrol edin ve temizleyin. 4. Yağ seviyesini kontrol edin.
Motor düzensiz çalışıyor veya tekliyor	1. Buji aralığının kirli veya yanlış olması. 2. Kirli yakıt. 3. Emme sisteminde hava kaçağı. 4. Tıkanmış hava filtresi. 5. Isınma işleminden sonra jikle "kapalı" konumda bırakıldı.	1. Bujiyi temizleyin veya değiştirin, aralığını kontrol edin. 2. Yakıtı boşaltın ve yenisiyle değiştirin. 3. Emme contalarını ve bağlantılarını kontrol edin. 4. Hava filtresini temizleyin veya değiştirin. 5. Jikleyi "açık" konuma getirin.
Çim kesilmiyor.	1. Kesme yüksekliği, çim uzunluğundan daha fazla. 2. Silindir ile alt bıçak arasındaki boşluk çok fazla. 3. Silindir ve alt bıçaklar keskin değil.	1. Kesme yüksekliğini, mevcut çim yüksekliğinin altında olacak şekilde ayarlayın. 2. Kesme bıçağını ayarlayın – bkz. "5.2.5. Alt Bıçak Ayarı" p.30. 3. Bkz. "6.2.4. Ters Bileme" p.53. Eğer ters bileme yeterli olmazsa, çıkarın ve profesyonel bir taşlama makinesi veya hizmetinden yararlanarak yeniden bileme yaptırın.

Sorun	Olası Neden	Eylem
Kol "devre dışı" konumdayken kaset dönmeye devam ediyor.	1. Kavrama sıkışmıştır veya çok gergin ayarlanmıştır; bu nedenle silindir kayışından ayırlanamamaktadır. 2. Kayışı çevreleyen koruyucular birbirine çok yakın yerleştirilmiş ve bir tür 'kavrama' etkisi yaratıyor. 3. Kılavuz pimi doğru şekilde yerleştirilmemiş ve ayrılma işlemi için gerekli ek desteği sağlamıyor.	1. Kaset kayışının gerginliğini yeniden ayarlayın. Bkz. "6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi" p.46. 2. Devre dışı durumda, üst kasnak hala dönüyor olsa da kayış sabit kalmalıdır. Kayış koruyucusunu açın ve koruyucuları kayışla temas etmemeleri için kayıştan uzağa doğru yeniden ayarlayın. Bkz. "6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi" p.46. 3. Devre dışı durumdayken, kayış kılavuz pimine hafifçe temas etmelidir. Bkz. "6.2.9. Kılavuz Pimi Ayarı" p.59
Kol devredeyken kaset dönmüyor.	1. Kavrama çok gevşek ayarlanmıştır ve tahrik kayışıyla kavrama sağlayamamaktadır. 2. Kılavuz pimi, gergi kasnağına temas ederek kasnağın tam olarak yerine oturmasını engelliyor. 3. Hatalı OPC.	1. Kaset kayışının gerginliğini yeniden ayarlayın. Bkz. "6.2.1. Kaset ve Tahrik Kayışının Değiştirilmesi/ Gerginleştirilmesi" p.46. 2. Kaset kolunu devreye alın ve gergi kasnağının kılavuz pimine temas etmediğini kontrol edin. Eğer ediyorsa, kılavuz pimini buna göre yeniden ayarlayın. 3. OPC mikro şalterini kontrol edin, gerekirse değiştirin.
OPC, bırakıldığında yerinden çıkmayacaktır	1. OPC'nin sorunsuz çalıştığını ve pivot bloğunda herhangi bir hasar bulunmadığını kontrol edin. 2. Park freni mikro şalteri arızalı.	1. OPC arızalıysa bakım yapın veya değiştirin. 2. OPC arızalıysa bakım yapın veya değiştirin.

DENNIS



E-posta
sales@howardsongroup.com

Birleşik Krallık ve Uluslararası
Tel: +44 (0) 1332 824777

Genel Merkez
Ashbourne Road, Kirk Langley, Derby DE6
4NJ, Birleşik Krallık

Sürekli geliştirme politikası gereği, Howardson Group Ltd, önceden bildirimde bulunmaksızın teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.

Satılan tüm ürünler, şirketin satış şart ve koşullarına tabidir; bu belgelerin kopyaları talep üzerine temin edilebilir.

E&EO